

立式注塑机价格 立式注塑机 百赞精密机械有限公司

产品名称	立式注塑机价格 立式注塑机 百赞精密机械有限公司
公司名称	东莞市百赞精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市横沥镇村头村民丰路3号
联系电话	13825737785

产品详情

立式注塑机的安全操作规程！

8、操作者及维护人员必须按照立式注塑机维护保养指导书及安全操作规程等文件进行作业，立式注塑机生产厂家，注意立式注塑机本身及立式注塑机运行中的安全，特别要重视安全装置的检查与使用，以保证立式注塑机安全正常工作。

9、由于喷嘴及加热料筒周围呈现高温状态，因此不得在立式注塑机周围放置任何可燃物体。

10、在清扫立式注塑机时，不得用脏污的抹布擦拭立式注塑机，不得使用压缩空气直接吹扫立式注塑机。

立式注塑机，圆盘注塑机注塑生产工艺之“成型原料不符合要求”。

如果成型原料在包装，运输，预热和预干燥等处理过程中混入杂质或不同品级的原料混用，原料粒径不均或过大，都会使立式注塑机，立式注塑机，圆盘注塑机成型的塑件中含有异物杂质。对此，应筛出原料中的异物杂质，选用粒径均匀的原料。在预处理和成型过程中，要防止粉尘和其他异物杂质从料斗，料筒及模具处混入熔料中。

立式注塑机在生产时容易产品发脆是什么导致的呢？

1.喷射压力不足；背压太小，固体原料不足；

- 2.背压过大，剪切、摩擦热增加；火速太慢，没有完全结晶；
- 3.立式注塑机模具温度过高，立式注塑机价格，原料过热，立式注塑机厂家，腐烂，变质；
.模具温度太低，没有完全结晶；
- 4.注射和保持时间不足；.停机时间长，周期长；
- 5.储存时间太长了。添加太多或过多的灰尘；
- 6.原材料强度，韧性不足，粘度不够；。添加剂不合理，或增加太多；
- 7.原料未完全干燥;.腔内结构不均匀，接头太远；
- 8.模具喂料不均匀，冷却井不足。产品设计的内壁太薄，不能用辐射加固。
- 9.立式注塑机温度控制不稳定，精度高。进料管的回流或内部死角；
- 10.如果喷射不合理，则塑料体的应力增加，裂缝发生。
- 11.塑料体在后期没有适当冷却，容易开裂。

立式注塑机价格-立式注塑机-百赞精密机械有限公司由东莞市百赞精密机械有限公司提供。东莞市百赞精密机械有限公司（www.baizanjx.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！