

昆山轩之昊金属 金属制作加工 成都钣金

产品名称	昆山轩之昊金属 金属制作加工 成都钣金
公司名称	昆山轩之昊金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市张浦镇花苑路185号
联系电话	13683053550

产品详情

折弯机的选型

在选购折弯机时一旦选择不当，生产成本就会攀升，折弯机也不能预期收回成本。因此，有几个因素须在决策时加以掂量。工件：第一个值得考虑的重要事项是您要生产的零件，成都钣金，要点是购买一台能够完成加工任务而工作台最短、吨数较小的机器。仔细考虑材料牌号以及较大加工厚度和长度。

挠变：您还要考虑这台机器可能发生的挠变。在相同的载荷下，10英尺机工作台和滑块出现的挠变是5英尺机的4倍。这就是说，较短的机器需要较少的垫片调整，就能生产出合格的零件。减少垫片调整又缩短了准备时间。

零件的弯曲半径：接着，须着眼于零件的弯曲半径。采用自由弯曲时，弯曲半径为凹模开口距的0.156倍。在自由弯曲过程中，凹模开口距应是金属材料厚度的8倍。

度：弯曲精度要求是一个需要慎重考虑的因素，正是这个因素，决定了您需要考虑一台CNC折弯机还是手控折弯机。

模具：即使您有满架子的模具，勿以为这些模具适合于新买的机器。必须检查每件模具的磨损，方法是测量凸模前端至台肩的长度和凹模台肩之间的长度。

弯曲件边长：人们经常忽视的一个因素是材料在折弯机前的弯曲边长。

钣金加工怎么报价？

报价主要由材料费用加上加工费用。无锡吉尔森机械制造有限公司是一家设计制造为一体的民营企业，

作为一家专业钣金加工型企业，我们会永远站在客户的角度上考虑问题。

材料费用

将零件展开，钣金加工品牌，计算零件的展开长度，这个是基础费用，没什么来去的；

加工费用

这个是主要费用，下面是具体详细的说明：

- a、用数控冲床或激光切割下料的费用，加工一个孔多少钱，金属制作加工，修剪多长的边多少钱；
- b、折弯的费用，有多长的折弯长度；
- c、压铆钉的费用，；
- d、点焊的费用，根据不同材料及不同个数计算；
- e、烧焊的费用，根据不同材料按英寸计算；
- f、若有表面处理也要计算，比如电镀、喷漆、印字等；
- g、包装费、运费等费用。

钣金加工技术

钣金加工的方法有：非模具加工和模具加工。虽然它们的加工流程都差不多，但是总逃不过以下几点：

- 5、钣金的成型加工：主要就是对钣金进行折弯、拉伸，折弯的加工顺序主要是由内而外、由小到大、先折特殊情况再折一般形状的优先顺序加工。
- 6、表面处理：最近根据客户的要求在钣金表面镀成一种保护膜，增加烤漆的附着力 通过激光切割机的自动化操作，使钣金加工技术得到更一步的改变，实现了无人化操作，即节约了人力成本，又大大提高了生产效率，钣金加工原理，提高了生产数量，对钣金未来的发展，起着显著的作用。

昆山轩之昊金属(图)-金属制作加工-成都钣金由昆山轩之昊金属制品有限公司提供。昆山轩之昊金属制品有限公司(www.ksxzhjs.com)在压缩、分离设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，昆山轩之昊一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：黄总。