

# 超鸿耐磨材料 耐磨聚乙烯板

产品名称	超鸿耐磨材料 耐磨聚乙烯板
公司名称	山东超鸿耐磨材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市经济开发区
联系电话	15205349800

## 产品详情

超高分子量聚乙烯（UHMWPE）轴套具有耐磨性、无粘性、耐腐蚀性、摩擦系数小等特性，广泛应用于发电厂，矿厂，船厂，焦化厂，化肥厂，钢厂，码头，超高分子量耐磨聚乙烯板，汽车零部件公司，污水处理厂，工程车等。

产品强度高，耐冲击，无毒无味，使用温度-70~+100℃，已广泛应用于各种贮仓、料斗、溜槽、管道、渣沟的衬里和抗磨损的机械零部件，是解决防磨损、防堵塞、防腐蚀的理想材料。

**耐磨性：**相当于不锈钢的9倍，高分子聚乙烯耐磨板，聚四氟乙烯的6-7倍，HDPE的2倍。

**无粘性：**表面张力小，与常见物质不亲和，因此不易粘连结垢。

**耐腐蚀性：**能耐磷酸、盐酸、稀硫酸、碱类、盐类等腐蚀。

**摩擦系数小：**流提阻力小，节省能耗。

### 热塑料制品设计原则

#### 一、尺寸，精度及表面精粗糙度

##### 一 尺寸

尺寸主要满足使用要求及安装要求，同时要考虑模具的加工制造，设备的性能，还要考虑塑料的流动性。

##### 二 精度

影响因素很多，有模具制造精度，塑料的成份和工艺条件等。

##### 三 表面粗糙度

由模具表面的粗糙度决定，故一般模具表面粗糙比制品要低一级，模具表面要进引研磨抛光，透过制品要求模具型腔与型芯的表面光洁度要一致  $ra = 0.2 \mu m$

塑件圈上无公差要求的仍由尺寸，一般采用标准中的8级，对孔类尺寸可以标正公差，而轴类各件尺寸可以标负公差。中心距尺寸可以标正负公差，耐磨聚乙烯板，配合部分尺寸要高于非配合部分尺寸。

## 二、脱模斜度

由于塑件在模腔内产生冷却收缩现象，使塑件紧抱模腔中的型芯和型腔中的凸出部分，使塑件取出困难，强行取出会导至塑件表面擦分，拉毛，为了方便脱模，塑件设计时必须考虑与脱模（及轴芯）方向平行的内、外表面，设计足够的脱模斜度，一般 $1^{\circ}$ — $130^{\circ}$ 。

一般型芯斜度要比型腔大，型芯长度及型腔深度越大，则斜度不减小。

## 三、壁厚

根据塑件使用要求（强度，刚度）和制品结构特点及模具成型工艺的要求而定壁厚太小，强度及刚度不足，塑料填充困难壁厚太大，增加冷却时间，降低生产率，产生气泡，缩孔等。

要求壁厚尽可能均匀一致，否则由于冷却和固化速度不一样易产生内应力，引起塑件的变形及开裂。

### 超高分子量聚乙烯等塑料的特性介绍

- 1、丙烯PP容易熔融滴落，上黄下蓝烟少，继续燃烧石油味
- 2、聚乙烯PE容易熔融滴落，耐磨聚乙烯板，上黄下蓝继续燃烧石蜡燃烧气味
- 3、聚氯乙烯PVC难软化上黄下绿有烟离火熄灭刺激性酸味
- 4、聚甲醛POM容易熔融滴落上黄下蓝，无烟继续燃烧强烈刺激甲醛味
- 5、聚苯乙烯PS容易软化起泡橙黄色，浓黑烟，炭末继续燃烧表面油性光亮特殊乙烯气味
- 6、尼龙 PA慢熔融滴落，起泡，慢慢熄灭特殊羊毛，指甲气味
- 7、聚甲基丙烯酸甲酯PMMA容易融化起泡，浅蓝色，质白，无烟继续燃烧，强烈花果臭味，腐烂蔬菜味
- 8、聚碳酸酯PC容易，软化起泡有小量黑烟离火熄灭无特殊味
- 9、聚四氟乙烯PTFE不燃烧；在烈火中分解出刺鼻的氟化氢气味
- 10、聚对苯二甲酸乙二酯PET容易软化起泡橙色，有小量黑烟离火慢慢熄灭酸味
- 11、丙烯晴-丁二烯-苯乙烯共聚物ABS缓慢软化燃烧，无滴落黄色，黑烟继续燃烧特殊气味

超高分子量聚乙烯板材现在已经逐步广泛的应用在了各大行业中，并且其超高的粘贴性受到了广大用户的

普遍认可，那么该板材为何有如此好的粘贴性呢，我们来详细了解下：

呋喃胶泥：

由呋喃树脂与掺量不同的填料，催化剂配制成呋喃树脂胶泥。配制过程中需随用随搅，按施工配合比称量，以防沉淀。

超高分子量聚乙烯板材施工前所配置的胶泥主要就是这些，我们一定要根据比例进行均匀调制，只有这样才能达到很好的粘贴性能，并起到长久防护保养功效。

超鸿耐磨材料-耐磨聚乙烯板由山东超鸿耐磨材料有限公司提供。山东超鸿耐磨材料有限公司（[www.pe-bancai.com](http://www.pe-bancai.com)）为客户提供“超高分子量聚乙烯板材,聚乙烯衬板,煤仓衬板,高分子耐磨板”等业务，公司拥有“超鸿”等品牌。专注于塑料板(片、节)、棒等行业，在山东德州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：徐成成。