

# 北京挤出机 挤出机采购价 易统机械

|      |                      |
|------|----------------------|
| 产品名称 | 北京挤出机 挤出机采购价 易统机械    |
| 公司名称 | 东莞市易统机械有限公司          |
| 价格   | 面议                   |
| 规格参数 |                      |
| 公司地址 | 广东省东莞市寮步镇向西工业区合和路10号 |
| 联系电话 | 13712848085          |

## 产品详情

易统机械为您解析挤出机的用途

挤出机的辅机主要包括放线装置、校直装置、预热装置、冷却装置、牵引装置、计米器、火花试验机、收线装置。挤出机组的用途不同，其选配用的辅助设备也不尽相同，如还有切断器、吹干器、印字装置等。

易统挤出机械是一家专业从事双螺杆片材挤出机设计、制造与应用技术的综合优势于一体的片材挤出机械公司！采购挤出机}就选易统挤出机械。为您专业量身打造，高稳定性，高性价比的双螺杆片材挤出机，不但高产能，高速，可靠，更能保障技术的先进性。

易统机械挤出机的拓展空间

易统机械挤出机主机和生产线今后的市场将向技术含量高、价格降低的方向发展。国产主机现在基本上以锥形双螺杆挤出机和单螺杆挤出机为主，技术较成熟，市场销量蛮大，但这类产品的通用规格已供大于求，只能维持市场顶峰期的50%~60%左右。

易统机械挤出机的主机今后的重点在于发展适用于大挤出量的成型挤出。单螺杆挤出机的发展方向则是大直径、大长径比、排气顺畅。实际上，单螺杆挤出机是一种低能耗、低成本的机型，只要技术得当，它基本上能达到双螺杆挤出机的效能，如美国现在使用的塑料挤出机就大部分是单螺杆的，由于技术含量高，取代了双螺杆挤出机。这样不仅降低了挤出机的成本，又能保证机械生产的产品的质量。

挤出机的基本结构：挤出系统，传动系统，加热/冷却系统，控制系统

挤出机的基本结构包括以下基本结构：

#### 1.挤出系统由螺杆和料筒构成

螺杆是指装在挤出机或者注塑机料筒内可以转动，带有螺槽的金属杆

螺杆是挤出机输送，塑化物料的心脏部分

料筒的功能是将热量传给塑料或将热量从塑料中传走

料筒一般有整体式和分段式

#### 2.传动系统主要有电机，调速与传动装置组成

挤出生产过程要求传动系统平稳的传递动力，要能实现无极调速，传动系统还要有良好的润滑装置和过载安全保护装置，对于一台性能良好的挤出机来说，能量消耗指标应该小，就是挤出单位质量的制品所消耗的能量要小。

#### 3.加热/冷却系统由加热器和冷却装置构成

中塑机械研究院的单螺杆塑料造粒生产线一般采用的风冷却，机筒下装有风机，如果加热器稳定超过设定稳定，风机自动运行。

#### 4.控制系统

塑料造粒机的独立控制柜装有变频器控制所有电机，挤出机，造粒机的转速，温控系统监控温度。