

# 爬架数控冲床厂家 铜川数控冲床 宏大机械

产品名称	爬架数控冲床厂家 铜川数控冲床 宏大机械
公司名称	佛山市宏大机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区狮山镇华涌工业园E区
联系电话	13925964131

## 产品详情

方管数控冲床 爬架数控打孔机厂家 管材数控机设备 角钢 爬架数控开孔机 护栏铁管冲床 管材数控设备 多功能数控冲床

特点:

A:一次可冲二支管，效率高。

B:冲孔精度准确，铜川数控冲床，提度成品率。

C:工人劳动强度低，操作简单，好招工人及容易留工人。

D:安全性高，独特的机台及模具安全结构性设计，确保工人操作安全，减少事故。

E:可以一次在同支管上冲不同孔距及孔数。

F:易维护，维定成熟的标准件系统，方便和容易维护保养，降低维护成本。

采用德国原装施耐德伺服控制系统，而绝非采用台湾或国产伺服，原材料决定品质

采用全数字信号处理系统，而绝非采用模拟脉冲信号处理系统，保证冲孔精度

采用独立开发操作系统，傻瓜式人机界面操作，直接输入孔数，爬架数控冲床厂家，孔距即可，而绝非输入

X.Y柱等方式。

咱们的机械在每一个细节里，用得材质，都要比别人好，其他厂家要的齿轮条是几十块钱一米，并且精准度偏低，时间过久就变型了。咱们宏大用得齿轮条是台湾品牌600块钱一米，这样可以达到精准度高，并且长期时间都不会变型，做得速度快。

设备性能特点：

- 1，冲孔刺，不跑偏，模具具有保护功能
- 2，控制系统采用台湾PLC及台湾触摸屏控制，对话式操作，简单，方便
- 3，采用台湾伺服驱动器和台湾伺服电机送料，送料精准，无误差，液压冲裁，系统运行平稳。
- 4，数控智能控制（可冲裁不等距或同等距），编程操作方便，设置好不用改动长期保持程序运转，每次按下启动按钮开始下一次冲料了。对操作者要求低不用人员每时每刻靠在机械，可以做其他工作，节约人力与人工成本。
- 5，模具更换简单化又快捷，无需考虑易上手就懂，冲模结构合理，模具适用寿命长。
- 6，可与自动上下料机构配合使用，组成管材冲孔流水线，更能提升冲孔产品质量稳定。

宏大自动化设备有限公司。在普通冲床开始慢慢实现到自动化冲孔机设备。

机械从结构来看：是千里为重，广大为庆，千里广大，是为重庆名誉简称。

单从地名来讲，重庆冲孔机械出名之后主城及各区县的名字也都是各有特色的，每一个区县都有着非常隽永的名字，方管数控冲床设备，词旨优美、意味深长。

产品特性：

- 1、整机采用意大利龙门完洗整机出来，确保机械平衡。
- 2、整机控制采用法国伺服驱动器控制，法国伺服电机。
- 3、法国伺服电机送料快，圆管数控冲床，精准，无误差。
- 4、模具采用硬的乌6材质，耐用，不变形。

在我国前几十年的行业和现在市场的发展趋势大大提高了变成我国新发达国家形式，自从我国前几十年

以普通冲床设备开始到现在研发成为了全自动数控冲床设备，大大增加了市场的需求和国家的发展形势，我国家在变化随之者个行个业的都在变化，不管更新也好还是创新业好都有很大的成就结果。我国的机械行业是全国再快的数控自动冲孔机，宏大制造以普通冲床到手动冲床再到自动送料冲床。并且是一种多功能自动打孔机，类如：可以冲防盗网，不锈钢管材冲孔，不锈钢门花冲孔，锌钢护栏自动打孔机，也就是说可以冲锌钢护栏啊，铁艺围栏，公路围栏，阳台护栏啊等等以及货架管材冲孔各种管材异型管材冲孔设备。

爬架数控冲床厂家-铜川数控冲床-宏大机械由佛山市宏大机械科技有限公司提供。佛山市宏大机械科技有限公司（[www.fshdjxkj.com](http://www.fshdjxkj.com)）是一家从事“冲孔机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“宏大冲孔机”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使宏大机械在节能设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！