

黔西南冲管机 宏大机械 吊篮冲管机多少钱

产品名称	黔西南冲管机 宏大机械 吊篮冲管机多少钱
公司名称	佛山市宏大机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区狮山镇华涌工业园E区
联系电话	13925964131

产品详情

宏大制造厂家自从10年前余地开始研发各种数控自动打孔机设备，走到今天更是走到了成功，

在未来的日子里还是继续不断的创新，吊篮自动冲管机哪家好，不断的改变成的，让每一位用心成就的宏大客户都得

实实在在，优质的产品。目前在全国各地来说我们的数控冲孔设备是一家多功能可调

的机械和模具，别人做不到我们厂家能多得到，所以你就不用白白浪费一些不应该投资的金钱了

选择宏大才是节约成本，得到高质量，高配置的全自动数控冲孔机设备。

建筑爬架数控冲切设备 吊篮数控打孔机 角钢数控冲床 自动化冲管机设备制造厂家

配备特点：

- 1、采用进口PLC及进口高精度伺服或步进系统控制冲孔定位，定位精度达到0.2mm，送料平稳均匀，并有电机故障诊断及保护功能。
- 2、操作界面采用LCD中文显示屏，所有操作，只需要一个画面，可同时设定冲孔间距、次数和批次，并显示实际冲孔次数和批次、声光报警，并设有手动/自动转换功能。
- 3、可同时冲二卷材料，并可安装二套气压冲孔模具，左右自由定位，速度可提高一倍。

4、收卷牵引采用收料直流电机+浮动辊结构，合理的结构和电器控制保证收料过程中张力的稳定.可保证材料的拉伸变形。

5、集中电气控制箱，电气元件分布合理，每条线都做有记号，诊断维修简单快捷，不易出故障，控制系统更为可靠。

管材数控打孔机设备液压自动化爬架冲床 角钢数控打孔设备 自动化切断机厂家制造

宏大机械数控冲孔机多功能数控开孔设备 全自动冲床机厂家

宏大机械专业做品质

- 1、该设备在一次冲孔中可以同时冲两条管材，翻倍效率。
- 2、无需人工控制，自动化具有自动送料，自动冲孔，自动完成工作。
- 3、控制系统具有保存功能，自动记忆功能，爬架自动冲管机厂家，自动计算功能。
- 4、该设备采用台达伺服驱动器台达PLC控制确保机械在冲孔的过程中无误差，精准度高。
- 5、冲孔速度快一分钟可冲120个孔。
- 6、该设备机架采用意大利龙门一刀洗出来，确保机架平整，无误差。

内容介绍：

公司是设计制造各种类型、规格的冲孔机、锁孔机以及相应的模具和配套设备的专业化、标准化、规范化的自动化机械设备制造公司，一直竭诚为广大客户提供的产品和满意的服

务。我公司研发制造的全自动冲孔机，是为管材加工而设计的专用加工设备。该机具有良好的运行稳定性、高生产效率以及人性化操作等等的优点。通过更换不同的模具配合全自动冲孔机的使

用，可以轻松加工出所需的不同形状、大小、距离的光滑孔径，加工范围十分的广泛应用于不锈钢管（圆、方管）、镀锌、彩钢、铁管、铝合金、货架等冲孔自动机床身经过退火处理后用意大利大型龙门CNC加工中心速体精密加工，保证机床机身和导轨以及各部位精度达标，加大型导轨采用台湾TBI品牌，送料电机采用德国施耐德品牌伺服电机精准送料，PLC数控系统由本公司自主研发的专用单片机控制，确保在高速状态中能精准控制液压油缸行程（送料每分钟快可达58米，1分钟80冲次）A缸B缸可单独控制，黔西南冲管机，一管可有多种孔距，吊篮冲管机多少钱，孔距有6组数据可设（单件多孔距、多件多孔距），不管是圆管还是方管，还是冲圆形、方形、菱形、梅花形、更多的形状，轻松的一键可控制。

黔西南冲管机-宏大机械-吊篮冲管机多少钱由佛山市宏大机械科技有限公司提供。黔西南冲管机-宏大机械-吊篮冲管机多少钱是佛山市宏大机械科技有限公司(www.fshdjxkj.com)今年全新升级推出的,以上图片仅供参考,请您拨打本页面或图片上的联系电话,索取联系人:梁先生。