

南京水下切粒造粒机 南京百优挤出设备 水下切粒造粒机生产厂家

产品名称	南京水下切粒造粒机 南京百优挤出设备 水下切粒造粒机生产厂家
公司名称	南京百优挤出机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区湖熟街道耀华社区S337旁
联系电话	18652098726

产品详情

电弧在水下燃烧与埋弧焊相似，是在气泡中燃烧的。焊条燃烧时焊条上的涂料形成套筒使气泡稳定存在，因而使电弧稳定。要使焊条在水下稳定燃烧，水下切粒造粒机安装，必须在焊条芯上涂一层一定厚度的涂药，并用石蜡或其他防水物质浸渍的方法，使焊条具有防水性。气泡由氢、氧、水蒸气和由焊条药皮燃烧产生的气泡;浑浊的烟雾生的其他氧化物。为克服水的冷却和压力作用造成的引弧及稳弧困难，其引弧电压要高于大气中的引弧电压，其电流较大气中焊接电流大15%~20%。

水下切粒机产品特色介绍说明发布时间

工业方面，水下切粒机可用来制造机械零部件，如：齿轮、密封环、各种叶轮、电扇叶轮、电扇外壳、电脑外壳、电视机外壳等等。化工方面可用来制作防腐容器、反应釜、管道、泵、阀门等等。还广泛应用于电子工业和通讯工业中。

水下切粒机加工成颗粒后，南京水下切粒造粒机，依然具有优良的综合材料性能。可满足吹膜、拉丝、拉管、注塑、挤出型材等技术要求。水下切粒机广泛应用于塑料制品的生产。再生塑料颗粒可用来制造人们日常生活中使用的各种塑料袋、桶、盆、玩具、家具、文具等生活用具及各种塑料制品。建材方面，可用来制作各种构件、工具、门窗等装饰材料。农业方面，可用来制作农膜、水管、农业机具，肥料包装、药包装等等。

水下切粒机产品特色：

- 1、全新设计传动系统，搞精度磨削加工齿轮，独特的润滑系统设计，具有更加稳定可靠的输出。
- 2、箱体采用高性能球墨铸铁材料，提高了减震性能。

- 3、新型内加热增强型筒体，加热快、节电效率高、独特水路设计、清理更方便。
- 4、螺纹元件采用高速工具钢，筒体采用双金属合金衬套，大大提高了设备的耐磨、耐腐蚀性。
- 5、借助多年的经验，可按客户材料、工艺的需求，提供不同的螺纹组合。
- 6、多种形式的喂料系统，可使用各类物料的需求。
- 7、低振动、低噪音，整机放置于平整地面即可。

对水下切粒机能生产各种浓度，多种类型复混肥。复合肥挤压造粒机特别是适应硫酸铵、氯化铵、硫酸镁、钾肥等造粒效果特别好，成球率可达80%，水下切粒造粒机哪家好，复合肥挤压造粒机经过多次研制集多年复混肥造粒机设备的制造经验，并采用优质防腐、耐磨材料的精心制造，具有外形美观、操作简单、能耗低、寿命长、成粒率高等优点，对辊挤压造粒机是国内较为先进的复混肥造粒设备，产品遍及全国各地。

目前再生水下切粒机在我国有着广阔的发展空间。塑料化工原料价格随着经济的不断发展不断上涨，国家近年来正在大力督促塑料再生造粒机行业的发展与转型。而巨大的市场需求，也使得再生塑料造粒机的市场越来越被看好。

水下造粒机特点：

- 1、该机易损件磨损小，运行费用低。
- 2、该机成功地解决了绿色肥料配方中尿素含量较高时粘盘的难题。
- 3、该机直接制造球型颗粒，颗粒大小均匀不返料，成球率大于95%。
- 4、由于该机是低温压粒烘干或晾干，因此不会影响生物菌肥的菌活性。
- 5、水下造粒机对有机肥的各种物料有广泛的适应性，是神采生物菌剂的佳伴侣。
- 6、该机具有一机多用的特点，能生产肥料又可以加工饲料，大大提高了设备利用率。
- 7、该机具有外型美观、结构简单、操作维修方便、安全可靠、体积小、重量轻等特点。
- 8、水下造粒机具有干燥功能，对原料水分要求低，烘干及后处理容易，节省干燥费用。
- 9、水下造粒机具有很强的防超量能力，即使在满载的情况下也不闷车，不必单独设置限料装置。
- 10、水下造粒机是生物有机肥厂、饲料厂、农牧厂、污水处理厂、乡、镇、村、农户创业的理想设备。

南京水下切粒造粒机-南京百优挤出设备-水下切粒造粒机生产厂家由南京百优挤出机械有限公司提供。南京水下切粒造粒机-南京百优挤出设备-水下切粒造粒机生产厂家是南京百优挤出机械有限公司（www.njbeyou.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：沈虹。同时本公司（www.njzlj.cn）还是从事南京双螺杆造粒机，江苏双螺杆造粒机，PET回双螺杆造粒机的厂家，欢迎来电咨询。