

石英石数控智能桥切机价格-石英石数控智能桥切机-赫邦科技

产品名称	石英石数控智能桥切机价格- 石英石数控智能桥切机-赫邦科技
公司名称	北京赫邦科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	北京市丰台区南四环西路128号院4号楼12层
联系电话	13811473216 13811473216

产品详情

激光桥切机常见故障及处理方法

想了解更多关于五轴数控桥切机的相关资讯，请持续关注本公司。

出现故障：连续出光、发光断断续续、电流不稳或不受控制

故障现象：

均为出光不正常，在高压侧，串入电流表，可见电流表显示异常，要不就长时间有电流，要不就时有时无，有时还受控。

故障原因：

主要原因是激光器类型选择不对、激光电源故障，主板、接线板、损坏或者是控制线连接以及冷却水循环系统故障引起。

主要检查排查方法：

- 1、参数设置中，看激光器类型是否正确，它是连续发光故障的主要原因。
- 2、拉动九蕊控制线，看是否有控制线松动。连接不可靠。
- 3、将电源上的控制线（DB九蕊线）卸掉，用点射开关点射出光，以分析是电源还是主板故障。
- 5、点射也不正常，说明电源有问题。

- 6、电源正常时，接上控制线，用万用表测量接线板上开关控制引脚，不发光时，正常电压在4伏以上，低于3伏，主板输出就不正常了；发光时，该脚电压应该在2伏以下，高于2.5伏输出就不正常。
- 7、旧机型拔掉主板连接激光电源的数据控制线，再开机，如仍有激光出，激光电源故障。
- 8、调整电源内标识为IP的电位器，来改变是否预是流是否过高，或更换激光电源。
- 9、拔掉激光电源控制线，不再发光，证明为主板故障（老式机高压打火，极易出现此故障）。

使用五轴数控桥切需要注意哪些？

- 1) 数控桥切机工控机工作时间长。由于生产的需要，部分用户的工业控制系统需要长时间工作，给工控机操作系统带来巨大负荷。数控切割机工控机内部温度过高。在长时间高温运行的环境中，计算机各元件长时间处于高温状态，如不及时冷却则极易发生老化、硬盘故障。
- 2) 数控桥切机的供电电压波动大、容易停电。数控切割机导轨要经常擦拭保养。
- 3) 数控桥切机在空气中的可吸入颗粒物多。由于数控切割机在切割时产生大量的金属粉尘会渗透到设备的各个部位，再加上数控切割机长期大量的切割，金属粉尘日积月累，也会给设备的运行造成很大的负担。
- 4) 数控桥切机地面震感大。机械制造工厂在生产中，由于拖动、震动等物理性位移动作，会产生极强的噪音，石英石数控智能桥切机，设备工作时带来的震动会给工控机磁盘、光驱、软驱带来强烈的损害。
- 5) 数控桥切机环境湿度不适宜。工控机主要是由众多电子元件的集成电路构成，它的绝缘性能跟环境湿度有着密不可分的关系。湿度太大容易使电路板短路而烧毁；湿度太小则容易产生静电，也会击穿部分电子元件。

北京赫邦科技有限公司——专业生产、销售五轴数控桥切机，石英石数控智能桥切机价格，我们公司坚持用户为上帝，想用户之所想，急用户之所急，以诚为本，石英石数控智能桥切机报价，讲求信誉，以产品求发展，石英石数控智能桥切机哪家好，以质量求生存，我们热诚地欢迎各位同仁合作共创辉煌。

你知道五轴数控桥切机要怎么保养吗？

北京赫邦科技有限公司——专业五轴数控桥切机供应商，我们为您带来以下信息。

- 1.要随时清理传动系统周围的杂物、下角料等。以防阻卡运动。
- 2.与输入、输出轴连接件及传动件要定期检修。注意联轴器、皮带轮、链轮、齿轮及输出传动体等的松弛，皮带、链轮的张紧、齿轮的啮合间隙等应确保正常状态。

