

数控钢筋弯箍机图片 峰昌机械 济源数控钢筋弯箍机

产品名称	数控钢筋弯箍机图片 峰昌机械 济源数控钢筋弯箍机
公司名称	邢台峰昌机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾镇郑庄村
联系电话	18731921999

产品详情

钢筋弯箍机在使用中出现的问题

折弯机失控

原因：1，数控钢筋弯箍机图片，脚踏开关断线或接触胶2，数控钢筋弯箍机型号，接触器触点棒3，跳闸开关损坏或工作头不能播放4，行驶开关头和角度调节器间隙大或行程开关损坏或接收剪辑没有信号
解决方法：1，更换电线或开关2，更换接触器3，更换或润滑4，调整停止角调节夹的位置和强

电机反转不停 原因：1，停止跳闸开关，角度调节夹松动2，停止跳闸开关损坏或无信号。

解决方法：1，调整停止角调节夹的位置，强2，更换跳闸开关或秃头。

使用钢筋弯箍机的注意事项

使用钢筋弯箍机的注意事项：

1.打开电气柜门检查维修时，需注意电气柜中高压部分，切勿触碰高压部分，尽量不要带电作业，保证人身安全。

2.在更换控制元件或者模块时，要关闭系统电源和弯箍机总电源，保证设备安全，济源数控钢筋弯箍机

, 防止扩大故障。

3.至少要在关闭电源20min后,才可以更换伺服驱动单元。关闭电源后,伺服驱动和主轴驱动的电压会保留一段时间,因此即使驱动模块关闭电源后也有被电击的危险.至少要在关闭电源20min后,残余的电压才能消失。

数控弯箍机的压脚采用O型密封,孔密封 $63 \times 45 \times 12$ 密封,密封环 $63 \times 45 \times 12$ 为非标产品,国家标准产品规格为 $63 \times 55 \times 12$ 。内径相差10毫米。数控弯箍机的压脚用于在剪切时压制钢板。

由于压脚的密封泄漏,压脚的压力不足。

当进行剪切时,数控钢筋弯箍机厂家,不能压制钢板,导致钢板的抬起。

切削刃和卡刀造成的损坏可能导致CNC折弯机严重故障。因此,须解决压脚泄漏的问题。

数控钢筋弯箍机图片-峰昌机械(在线咨询)-济源数控钢筋弯箍机由邢台峰昌机械制造有限公司提供。数控钢筋弯箍机图片-峰昌机械(在线咨询)-济源数控钢筋弯箍机是邢台峰昌机械制造有限公司(www.hbfengchang.com)今年全新升级推出的,以上图片仅供参考,请您拨打本页面或图片上的联系电话,索取联系人:王经理。