

密闭式凝结水回收机组厂家 揭阳凝结水回收机组 欧梅赛专业厂家

产品名称	密闭式凝结水回收机组厂家 揭阳凝结水回收机组 欧梅赛专业厂家
公司名称	山东欧梅赛机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区张夏工业园
联系电话	13325112046 13325112046

产品详情

开放式冷凝水回收器的分类

蒸汽，在现在各行各业的使用中颇为广泛，它作为一种稳妥，清洁的能源很受各个领域工厂的青睐。蒸汽在高温高压的环境下，在用气设备中放出的汽化热后，所形成的冷凝水具有很高的热量，所以及有效的利用，具有很大的节能潜力。要想充分的利用冷凝水的能源，揭阳凝结水回收机组，就要收集冷凝水，这就少不了冷凝水回收器。开放式冷凝水回收器又分为：泵放高位的自然冷却开放器、泵放低位的自然冷凝器、扩容利用高压凝水器;密闭式冷凝水回收系统又分为：泵直接送冷凝水进锅炉回收系统，高低压力回收系统和高温冷凝水综合回收装置。此装置节能降耗从而减少运行成本，自动化程度高、适用于不同厂商从而减少人力资源，节能环保从而提高环境质量，防腐蚀从而延长设备及管道寿命，整体一机、安装方便从而使其适应性增强。

我们了解到根据冷凝水回收装置的结构不同，我们可以把冷凝水分为好几类，这样可以使冷凝水回收器在工业领域的应用更加广泛，CDST型冷凝水回收装置是我们在工业领域很常见的冷凝水回收器，在我们使用时，密闭式凝结水回收机组厂家，需要注意对它的保养维护，这样才能使我们的冷凝水回收器发挥出它的重要作用。

冷凝水回收系统的回收方式

开式回收系统是把冷凝水回收到锅炉的给水罐中，在冷凝水的回收和利用过程中，回收管路的一端敞向大气，即冷凝水的集水箱敞于大气。当冷凝水的压力较低，靠自压不能达到再利用场所时，利用高温水泵对冷凝水进行压送。这种系统的优点是设备简单，操作方便，初始投资小;但是系统占地面积大，所得的经济效益差、对环境污染较大，且由于冷凝水直接与外界接触，冷凝水中的溶氧浓度提高，比较容易产生设备的腐蚀。这种系统适用于小型的蒸汽供应系统，冷凝水量相对较小，二次蒸汽量也相对较少的系统。使用该系统时，应尽可能的减少二次蒸汽的排放。

闭式回收系统是冷凝水集水箱以及所有管路都处于恒定的压力下，系统是封闭的。系统中的冷凝水所具有的能量大部分通过回收设备将会直接回收到锅炉里，冷凝水的回收温度仅仅是丧失管网降温部分，由于是封闭的，水质将会有几大的保证，减少了回收进锅炉时的水处理的费用。其优点是冷凝水回收的经济效益好，设备的使用寿命更长，密闭式凝结水回收机组图片，但是系统的初始投资会比较大，操作不是很方便。

冷凝水回收机组之优点：

- 1、强制将高温冷凝水吸回泵进锅炉，热机内完全没有凝结水积存幅度提高。
- 2、冷凝水不会积存于热机，无水锤现象发生，可延长热机使用寿命。
- 3、整套设备系一体组成，设计精巧可靠，施工迅速，现场配管结束即可投入使用。
- 4、采用高感度液控系统，感应准确，安全性佳。
- 5、特殊泵浦--具有高度耐热性、耐压性，适合高温高压之场合。
- 6、设备重要部份采用组件所组成，安装后可长期安心使用。
- 7、设备型号多，适应范围广，大小锅炉均可使用。
- 8、构造简单，设计精巧--易于操作;高温冷凝水直接进入锅炉，可替代锅炉给水泵使用。
- 9、设备价格低，投资回收期短，定期免费保养，可免用户后顾之忧。
- 10、本产品机电一体化、体积小、占地面积小，安装使用方便。
- 11、采用电动三通控制阀，相对于气动三通控制阀，开启稳定，水力冲击小，密闭式凝结水回收机组定做，不需使用压缩空气，更可靠。
- 12、采用冷却水循环利用装置，可节省大量冷却水，更节水。

密闭式凝结水回收机组厂家-揭阳凝结水回收机组-欧梅赛专业厂家由山东欧梅赛机械设备有限公司提供。山东欧梅赛机械设备有限公司（www.sdomsjx.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！