

泉州U型管壳式换热机组 欧梅赛机械

产品名称	泉州U型管壳式换热机组 欧梅赛机械
公司名称	山东欧梅赛机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区张夏工业园
联系电话	13325112046 13325112046

产品详情

解决管壳式换热器压降过大的方案。

虽说管壳式换热器相比传统设备有很多优点，但是它也容易产生压降过大这样的问题，并随之引发一系列的后果。要想解决这一问题也不难，只是要从多方面综合治理。

一方面是循环水的运用，主要是二次循环水，须采用经过软化处理后的软水作为管壳式换热器的二次循环水，这样可以控制水中的杂质含量不大于标准，保障其纯度。

另外一方面是针对管壳式换热器应用于集中供热系统而言的，可以采用初次向二次加水的方法。还有一点也很重要，那就是定期清理换热器流道中的脏污或板片上的结垢。

在清洗换热器中板片表面水垢的时候，可以用含溶液或含乌洛托平、硫酸的溶液作为清洗液，并将清洗温度控制在40 -60 ，不能过高也不能过低。

如果是在不拆卸管壳式换热器的前提下进行化学浸泡清洗时，U型管壳式换热机组型号，就要先打开其冷介质进、出口，或安装设备时在介质进、出口接管上安装清洗口，将配好的清洗液注入设备中。

但拆开清洗的话就简单很多，将换热器的板片在清洗液中浸泡30分钟，然后用软刷轻刷结垢，随后用清水清洗干净，清洗过程中应防止损坏板片与橡胶垫。

- 管壳式换热器选用要点1)、根据已知冷、热流体的流量，初、终温度及流体的比热容决定所需的换热面积。初步估计换热面积，一般先假定传热系数，确定换热器构造，再校核传热系数K值。管壳式换热器
- 2)、选用换热器时应注意压力等级，使用温度，接口的连接条件。在压力降，U型管壳式换热机组定做，安装条件允许的前提下，管壳式换热器以选用直径小的加长型，有利于提高换热量。
 - 3)、换热器的压力降不宜过大，一般控制在0.01~0.05MPa之间;
 - 4)、流速大小应考虑流体黏度，黏度大的流速应小于0.5~1.0m/s;一般流体管内的流速宜取0.4~1.0m/s;易结垢的流体宜取0.8~1.2m/s。
 - 5)、高温水进入换热器前宜设过滤器。
 - 6)、热交换站中换热器的单台处理和配置台数组合结果应满足热交换站的总供热负荷及调节的要求。在满足用户热负荷调节要求的前提下，同一个供热系数中的换热器台数不宜少于2台，不宜多于5台。

管壳式换热器有哪些结构组成？

管壳式换热器也称为管式换热器。间壁式换热器是传热表面，其在壳体中的管束的壁表面上封闭。该换热器结构简单，运行可靠，可采用各种结构材料（主要是金属材料）制造，可在高温高压下使用，是目前应用广泛的换热器。

管壳式换热器由壳体，传热管束，管板，挡板（挡板）和管箱组成。管壳式换热器壳体大多为圆柱形，管束内部设置，管束的两端固定在管板上。进行热交换的两种类型的热和冷流体，一种在管中流动，称为管流体，另一种在管外流动，泉州U型管壳式换热机组，称为壳侧流体。为了增加管外流体的传热系数，通常在壳体中安装许多挡板。挡板增加了壳侧流体的速度，迫使流体在路径上多次横向通过管束，增强了流体湍流。热交换管可以等边三角形或正方形布置在管板上。等边三角形排列紧凑，管外流体高度湍流，传热系数大;方形布置便于在管外清洁，适用于易于扩展的流体。

对于浮动线圈管壳式换热器流体每次通过束体时称为管程，每次通过的壳称为壳程。为了提高管的流体速度，可以在两端的管箱中设置一个隔板，所有的管都可以分成几个组。这种流体一次只通过管子的一部分，U型管壳式换热机组价格，因此在捆扎中来回运动多次。这就是所谓的多管道过程。类似地，为了增加管外的流速，也可以在壳体内安装纵向挡板，迫使流体多次通过壳体空间，称为多壳体过程。多管和多壳可以结合使用。

泉州U型管壳式换热机组-欧梅赛机械(推荐商家)由山东欧梅赛机械设备有限公司提供。山东欧梅赛机械设备有限公司（www.sdomsjx.com）是山东 济南,换热、制冷空调设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在欧梅赛机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创欧梅赛机械更加美好的未来。