无锡激光焊机 金属激光焊机 劲松焊接

产品名称	无锡激光焊机 金属激光焊机 劲松焊接
公司名称	芜湖劲松焊接机电销售有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖商品交易博览城D区8栋101-104号
联系电话	13655539188

产品详情

点焊机和电焊机的区别

很多人以为点焊机就是电焊机，其实这种认知是错误的，其实点焊机是点焊机，电焊机是电焊机，他们两有很大的区别，下面我就为大家介绍一下他们的区别。

我们首先来说点焊机，目前常用交流点焊机系采用双面双点过流焊接的原理，工作时两个电极加压工件使两层金属在两电极的压力下形成一定的接触电阻，而焊接电流从一电极流经另一电极时在两接触电阻点形成瞬间的热熔接，且焊接电流瞬间从另一电极沿两工件流至此电极形成回路，不伤及被焊工件的内部结构。

电焊又叫电弧焊，靠电流溶解焊条，填补在，形成平面牢固可打磨得光洁。点焊机靠电流溶解两块金属表面后粘连，只能适用于重叠覆盖方式焊接，且感觉没有电焊牢固，还有点焊前需要清洗焊接面，手动激光焊机，保持洁净，否这容易开焊。

另外还有就是点焊机与电焊机的工艺流程不一样，点焊的工艺过程为开通冷却水;将焊件表面清理干净，装配准确后，送入上、下电极之间，施加压力，使其接触良好;通电使两工件接触表面受热，局部熔化，形成熔核;断电后保持压力，使熔核在压力下冷却凝固形成焊点;去除压力，不锈钢激光焊机，取出工件。

焊接电流、电极压力、通电时间及电极工作表面尺寸等点焊工艺参数对焊接质量有重大影响。

什么是埋弧焊

埋弧焊在工业中的应用，我国钢产量大幅度增长，给工业采用钢结构建筑创造了有利条件，高层建筑、桥梁、体育场馆、车站、大型厂房、民用建筑等等都采用钢结构。埋弧焊的高效率，高质量使钢结构的制造大量采用埋弧焊焊接技术。近几年芜湖劲松焊接设备有限公司的埋弧焊机主要供应对象：钢结构厂、造船厂、桥梁厂、压力容器厂等，使用后反映效果良好。

电焊机的操作安全：

1、电焊机的工作环境应与焊机技术说明书上的规定相符。如在气温过低或过高、湿度过大、气压过低以及在腐蚀性等特殊环境中作业，应使用适合特殊环境条件性能的电焊机或采取防护措施。

2、防止电焊机受到碰撞或剧烈震动(特别是整流式焊机)。室外使用的电焊机必须有防雨的防护设施。

3、电焊机必须装有独立的专用电源开关，其容量应符合要求。当焊机超负荷时，应能自动切断电源。禁止多台焊机共用一个电源开关。

4、电源控制装置应装在电焊机附近人手便于操作的地方，周围留有安全通道。

5、采用启动器启动的焊机，必须先合上电源开关，再启动焊机。

6、焊机的一次电源线，长度一般不宜超过3～5m，当有临时任务需要较长的电源线时，金属激光焊机，应沿墙或立柱用瓷瓶隔离布设，无锡激光焊机，其高度必须距地面2.5m以上，不允许将电源线拖在地面上。

7、电焊机外露的带电部分应设有完好的防护(隔离)装置，电焊机外露接线柱必须设有防护罩。

无锡激光焊机-金属激光焊机-劲松焊接(推荐商家)由芜湖劲松焊接机电销售有限公司提供。“ 焊接设备,切割设备,焊切专机,焊接材料,工业机器人 ”就选芜湖劲松焊接机电销售有限公司（www.jinsonghanjie.com），公司位于：芜湖商品交易博览城D区8栋101-104号，多年来，劲松焊接坚持为客户提供好的服务，联系人：周经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。劲松焊接期待成为您的长期合作伙伴！