

# 耀丰机械质美价优 概念建筑金属手板模型 阳江金属手板模型

产品名称	耀丰机械质美价优 概念建筑金属手板模型 阳江金属手板模型
公司名称	东莞市耀丰机械设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇莲湖社区莲湖南路2号
联系电话	13713382128

## 产品详情

### 耀丰手板模型工艺划分

据工艺设备的不同，手板制作可以分为3D打印（FDM、SLA、SLS），CNC加工，真空复模（硅胶复模），快速模具（金属手板模型）和低压灌注等方法。

1 激光快速成型 1）、FDM，是将ABS条用激光烧结而成，它的特点是物理性能和化学成分都与ABS一样，装配性能好，内部结构清晰，但外观粗糙，适合做结构验证的手板。2）、SLA，是将环氧树脂用激光烧结而成，环氧树脂在常温状态下是液态，装在SLA机的箱子里，当激光按图形的结构一层一层扫描时，激光碰到的地方环氧树脂就会由液体变成固体，最后，将箱子里多余的液态环氧树脂放掉，就会留下一个和图形一模一样的模型。SLA适合做小件的，但CNC难以加工的手板。3）、SLS，由SLA发展而来，它除了兼有SLA的功能外，还可以烧结金属粉末（如铝的粉、铜粉、不锈钢粉等），制作手板的成本比SLA的高。

2 CNC加工，金属手板模型是综合计算机辅助设计（CAD）、计算机辅助制造（CAM）、计算机数字控制（CNC）等先进技术，把计算机上构成的三维数据模型，由整块材料切削挖掘加工而成。它的特点是加工速度快、成本低，可以达到很高的加工精度。而且材料的选择范围广，可以保证手板模型的材料和批量生产零件材料的一致性。手板的真实感强，表面质量可以达到很高的水平，在进行打磨、抛光、喷砂、喷漆、丝印、UV、电镀等后续加工后，制作效果完全可以同模具生产的产品相媲美，甚至更高。由于CNC加工需要一个一个地做，所以它适合做1-5个的批量。

金属手板模型（硅胶复模），其流程是先用母板做一个硅胶模，然后再倒入液态的环氧树脂（如PU），再加热让其固化，最后就可从硅胶模中取出一个和母板一模一样的手板（模型）。但硅胶模是软模，其手板（模型）的尺寸精度不高。并且所用材料是环氧树脂，不是真正的塑料。它适合做5-50个的批量

5 快速模具（简易模具），它是将正式模具简化结构之后，完全按正式模具那样来做模，然后上塑胶机注塑加工，再用CNC加工，以达到图纸要求。简易模具是将模具工艺和机加工工艺有机的结合。它的优

点是完全可以按设计的要求选用材料，如ABS-V0，PC+ABS，PA66+30%GF，POM+30%GF等，也完全按设计的要求注塑加工。它的批量适合于50-5000，非常适合产品小批量的试产，是小批量生产理想的方式。

东莞耀丰机械设备有限公司是一家有着13年手板制作，经验丰富，欢迎需要定制手板模型、3D打印、手办模型、CNC加工、小批量产品快速制作的朋友致电图片联系方式，谢谢。

## 手板模型个性定制

### 手板模型 个性定制

金属手板模型SLA是采用立体雕刻(Stereolithography)原理的一种工艺，又称光敏树脂选择性固化，是最早出现的一种快速成型技术。过程是:在树脂槽中盛满液态光敏树脂，它在紫外激光束的照射下会快速固化。成型过程开始时，可升降的工作台处于液面下一个截面层厚的高度，聚焦后的激光束，在计算机的控制下，按照截面轮廓的要求，沿液面进行扫描，使被扫描区域的树脂固化，从而得到该截面轮廓的树脂薄片。然后，工作台下降一层薄片的高度，已固化的树脂薄片就被一层新的液态树脂所覆盖，以便进行第二层激光扫描固化，新固化的一层牢粘结在前一层上，如此重复，直到整个产品成型完毕。最后进行清洗、去处支撑、二次固化以及表面光洁处理等。东莞耀丰机械设备有限公司是一家有着13年手板制作，经验丰富，欢迎需要定制手板模型、金属手板模型、金属手板模型、金属手板模型、金属手板模型作的朋友致电图

### 金属3D打印模型-优质厂家

耀丰手办 3D 打印打印金属打印 手板模型 雕塑模型 汽车配件 公仔 船舶模型  
机壳 结构装配件老板们好

为什么要选择我们公司打印的4大理由！

1：价格优势 机器多出货快

2：材料优势 高温100度 高韧性 透明材料 白色abs 尼龙 尼龙加玻纤

3：时间优势 顺丰 跨越 24小时上门收件！

4：客户利益保障 产品出现质量问题 尺寸 损坏 交期延迟  
可以退货，很大大限度保障客户利益

客户至上，质价双优”的经营理念不断开拓。勇于创新，建立了良好的企业信誉和企业形象，深得广大新老客户的好评！我们相信，您与耀丰公司的相识，一定会给你带来一份惊喜，一份满意