

小型深孔钻床价格 小型深孔钻床 中捷数控，钻深孔设备

产品名称	小型深孔钻床价格 小型深孔钻床 中捷数控，钻深孔设备
公司名称	南阳市中捷数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省南阳社旗县产业集聚区南环路西段（东莞分公司地址：中堂镇湛凤路16号）
联系电话	13923726513

产品详情

南阳市中捷数控科技有限公司的ZJR系列六轴数控深孔钻机床冷却系统采用了远距离控制装置，小型深孔钻床，可根据钻孔的大小、材料的不同、出屑情况、精度要求等，分别调整不同的流量和压力，从而达到优化的冷却效果。

六轴数控深孔钻机床机床精度检测，采用英国雷尼绍公司生产的激光干涉仪进行动态检查，并根据检查结果进行动态补偿，从而确保机床整机定位及重复定位精度，该系列数控深孔钻床主要用于模具行业的高难度深孔加工，为用户提供了高效率、低成本、人性化的加工工艺流程，产品一经推出就得到了广大用户的一致好评。

南阳市中捷数控科技有限公司产品销售及服务网络辐射全国，小型深孔钻床设备，全程上门提供方案咨询、培训指导、产品维修等售前售后服务，协助用户合理地选择产品，小型深孔钻床价格，科学地使用产品，共同努力顺利推进用户的宏图伟业是我们的服务宗旨。

深孔钻在车床改造上的广泛应用，使用便捷的方法便是合理的设计使用导向套，深孔钻车床改造深孔钻床导向套使用方法：在装卡工件位置和装卡钻头的之间做装夹导向套支架，用此支持和导向钻头的方向。

。

如果机床主轴转速和至小走刀速度都不能满足加工要求，可以考虑加装主轴增速器来调整，主轴增速器增速比为3.81，加工小孔时，机床主轴经增速后，小型深孔钻床定制，几乎可以满足所有孔径的加工，同时机床的至小走刀速度也降低了3.81倍，加工范围更广。

南阳市中捷数控科技有限公司主营产品有：三轴数控深孔钻，四轴多功能深孔钻，五轴钻铣中心，轴类深孔钻以及其他特种行业专用深孔钻；经过多年的研发改进，推陈出新，产品在加工精度、机床稳定性、人性化设计等技术性能方面均处行业先进水平。

在机械制造业中，一般将孔深超过孔径10倍的圆柱孔称为深孔，深孔按孔深与孔径之比（L/D）的大小通常可分为一般深孔、中等深孔及特殊深孔三种，下面南阳市中捷数控科技有限公司给大家简单介绍这三种类似的深孔。

- 1、L/D=10 ~ 20，属于一般深孔，常在钻床或车床上用接长麻花钻加工；
- 2、L/D=20 ~ 30，属于中等深孔，常在车床上加工；
- 3、L/D=30 ~ 100，属于特殊深孔，必须使用深孔钻在深孔钻床或专用设备上加工。

中捷数控专注于数控深孔钻领域，自成立以来一直保持高速发展，“ZONJET”已成为业界颇具影响力的品牌，产品的设计与定位以客户需求为导向，在功能和规格上可满足不同规模和领域的用户需求，并可实行个性化定制，力求给用户创造至高的经济效益。

小型深孔钻床价格-小型深孔钻床-中捷数控，钻深孔设备(查看)由南阳市中捷数控科技有限公司提供。南阳市中捷数控科技有限公司（www.zonjet.com/）是广东东莞，数控机床的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在中捷数控领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创中捷数控更加美好的未来。