模具深孔钻生产厂家 中捷，煤矿用深孔钻车 佛山模具深孔钻

产品名称	模具深孔钻生产厂家 中捷，煤矿用深孔钻车 佛山模具深孔钻
公司名称	南阳市中捷数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省南阳社旗县产业聚集区南环路西段（东莞分公司地址：中堂镇湛凤路16号）
联系电话	13923726513

产品详情

在机械制造业中，一般将孔深超过孔径10 倍的圆柱孔称为深孔，深孔按孔深与孔径之比（L/D）的大小通常可分为一般深孔、中等深孔及特殊深孔三种，下面南阳市中捷数控科技有限公司给大家简单介绍这三种类似的深孔。

1、L/D=10 ～ 20，属于一般深孔，常在钻床或车床上用接长麻花钻加工；

2、L/D=20 ～ 30，属于中等深孔，常在车床上加工；

3、L/D=30 ～ 100，属于特殊深孔，必须使用深孔钻在深孔钻床或专用设备上加工。

中捷数控专注于数控深孔钻领域，自成立以来一直保持高速发展，“ ZONJET ”已成为业界颇具影响力的品牌，产品的设计与定位以客户需求为导向，在功能和规格上可满足不同规模和领域的用户需求，并可实行个性化定制，佛山模具深孔钻，力求给用户创造至高的经济效益。

对于生产厂家来说，人们都会重视深孔钻床的选用情况，如果深孔钻床的工作效率不佳，或者是在装机之后经常发生故障，都容易对生产工作造成影响，那么如何购买优质的深孔钻床？南阳市中捷数控科技有限公司来告诉您。

大家在购买卧式深孔钻床时，可以直接通过厂家来采购，在选购时要完全按照生产需求来选择，模具深

孔钻多少钱一台，这样深孔钻机床才可以达到更加理想的应用效果，也可以多家对比，选择适合自己的设备，在这里推荐中捷数控科技，专业品牌深孔钻机床厂家，保证质量，售后有保障。

南阳市中捷数控科技有限公司设立在南阳、东莞两个地方，综合南北各方资源优势，集产品研发、制造及售后服务于一体，形成多方位的价值服务体系，模具深孔钻价格，自成立以来一直保持高速发展，“ ZONJET ”已成为业界颇具影响力的品牌，欢迎大家来电洽谈业务，我们竭诚为您服务！

五轴深孔钻床拥有强大铣削功能，能完成全部的粗加工及大部分精加工项目，由于机床拥有良好的刚性，在精加工上有着出色的表现，同时数控系统配有高精度轮廓控制功能，加工出来的曲面不但有良好的表面粗糙度，模具深孔钻生产厂家，而且形位公差也能达到一般加工中心的精度。

五轴深孔钻床利用工作台回转及主轴摇摆的特性，除可以提高倾斜面加工的效率外，亦可在加工落差较大的位置时，减少刀具长度，提高加工效率，另外机床亦配有大功率及大转矩主轴，除可使用大直径的刀具以一般加工中心的切削参数作粗加工外，亦可以使用大直径高效率的刀粒钻、丝攻用于一般孔的加工。

南阳市中捷数控科技有限公司为保持产品技术的优势，公司广纳业内专业人才的同时，也和国内专业院校形成了良好的交流与合作关系，积极推动企业的持续发展，力求给用户创造至高的经济效益。

模具深孔钻生产厂家-中捷，煤矿用深孔钻车-佛山模具深孔钻由南阳市中捷数控科技有限公司提供。南阳市中捷数控科技有限公司（www.zonjet.com/）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！