

# 圆形氯丁橡胶支座GYZ200

产品名称	圆形氯丁橡胶支座GYZ200
公司名称	衡水一博工程橡胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	衡水滨湖新区彭杜乡 赵辛庄
联系电话	15030826464

## 产品详情

圆形氯丁橡胶支座GYZ200板式橡胶支座GYZ,GJZ,计算方法区别，GYZ按圆形体积计算，GJZ按矩形体积计算。圆形、矩形、盆形、板形橡胶支座均可定做，厂家批量生产，量大优惠咨询王女士 橡胶充气芯模200/220/250/260等标准型号两天内发货，圆形矩形八角均可定做 管道堵水气囊

50-3000mm均有现货，当天发货。两胶一布，纯橡胶，三胶两布俱全，可按要求定制橡胶支座、伸缩缝、止水带、止水环、泡沫板等桥梁配件 其余橡胶制品均有模板，可按要求定做 出货时间 您说明想要的尺寸材质形状要求后一般三天内即可出货 支座安装 b.1

支座进场后，应检查支座上是否有制造商的商标或性标记。安装时，应按照设计图纸要求，在支承垫石和支座上均标出支座位置中心线，以保证支座准确就位。 b.2

支座安装时，应防止支座出现偏压或产生过大的初始剪切变形。安装完成后，必须保证支座与上、下部结构紧密接触，不得出现脱空现象。对未形成整体的梁板结构，应避免重型车辆通过。

b.3 桥梁墩台的设计应考虑支座养护、更换的需要。

桥梁橡胶支座的选用，应根据桥梁的类型、跨径、使用荷载等级等来确定。尤其是荷载等级不能搞错，对于特殊部位如弯桥等应特殊设讯某高速公路的互通立交桥和跨河大桥上的支座，由于设计图纸上选用错误，有关部门发现后，不得将已安装好的支座全部撤换，造成很大的经济损失此外，橡胶支座的安装工艺和安装部位的构造措施亦十分重要，例如构造上有四氟板的，四氟板表面清理干净后储脂槽应涂满硅脂，安装时钢板表面也应清理干净，以免增加支座摩擦。

板式橡胶支座在贮存和使用中会受日照、氧、臭氧、射线、生物和机械等各种因素的影响，老化、损坏是橡胶支座在这些因素的综合作用下不可避免的物理-化学过程，这一过程会导致板式橡胶支座性能的劣化，终丧失使用功能。

根据国内外对橡胶老化问题的研究成果，在板式橡胶支座铺设之初，有关部门将使用暂定为15-20。1980前后，上海橡胶制品研究所曾对公路桥使用17、铁路

桥使用10及室内存放17的板式橡胶支座进行机械性能测试和研究，并初步得出以下结论：板式橡胶支座表层老化速度大于内层，根据我国橡胶支座生产技术水平，推算在正常使用情况下可以使用50。

上世纪90代中期，铁道科学院对京包铁路上使用了16、19和22的天然橡胶板式支座（更换下来的）做了力学性能和解剖检验，其支座抗压和抗剪弹性模量分别增加约20%，支座表面老化深度约5mm，但支座仍能正常使用，推算支座使用可达80-100。美国专家研究认为氯丁橡胶支座至少能使用50以上，英国权威Lindley则认为天然橡胶支座在100以上，但未见到充分的实验数据。1987，日本对使用了17的氯丁橡胶板式支座进行了机械性能试验，结果表明，支座橡胶的拉伸强度下降了15%，伸长率下降了17%。然后根据这种支座同一配方的试件采用热空气加速老化的方法作对比试验，推算其为85。因此可以判定正常使用条件下，板式橡胶支座至少可达50。影响橡胶支座使用的原因很多，除了橡胶支座本身的产品质量和老化以外，支座布置、型号选用、安装精度、使用阶段的检查和维护等都是影响橡胶支座使用的重要因素。为了对桥梁的橡胶支座使用情况进行评定，1997铁道部专门制定了《铁路桥隧建筑物劣化评定标准支座》（TB/2820.3-1997），作为评定和更换支座的依据，但公路桥梁还没有相应的规定。

板式橡胶支座在贮存和使用中会受日照、氧、臭氧、射线、生物和机械等各种因素的影响，老化、损坏是橡胶支座在这些因素的综合作用下不可避免的物理 - 化学过程，这一过程会导致板式橡胶支座性能的劣化，终丧失使用功能。

根据国内外对橡胶老化问题的研究成果，在板式橡胶支座铺设之初，有关部门将使用暂定为15-20。1980前后，上海橡胶制品研究所曾对公路桥使用17、铁路桥使用10及室内存放17的板式橡胶支座进行机械性能测试和研究，并初步得出以下结论：板式橡胶支座表层老化速度大于内层，根据我国橡胶支座生产技术水平，推算在正常使用情况下可以使用50。

上世纪90代中期，铁道科学院对京包铁路上使用了16、19和22的天然橡胶板式支座（更换下来的）做了力学性能和解剖检验，其支座抗压和抗剪弹性模量分别增加约20%，支座表面老化深度约5mm，但支座仍能正常使用，推算支座使用可达80-100。美国专家研究认为氯丁橡胶支座至少能使用50以上，英国权威Lindley则认为天然橡胶支座在100以上，但未见到充分的实验数据。1987，日本对使用了17的氯丁橡胶板式支座进行了机械性能试验，结果表明，支座橡胶的拉伸强度下降了15%，伸长率下降了17%。然后根据这种支座同一配方的试件采用热空气加速老化的方法作对比试验，推算其为85。因此可以判定正常使用条件下，板式橡胶支座至少可达50。影响橡胶支座使用的原因很多，除了橡胶支座本身的产品质量和老化以外，支座布置、型号选用、安装精度、使用阶段的检查和维护等都是影响橡胶支座使用的重要因素。为了对桥梁的橡胶支座使用情况进行评定，1997铁道部专门制定了《铁路桥隧建筑物劣化评定标准支座》（TB/2820.3-1997），作为评定和更换支座的依据，但公路桥梁还没有相应的规定。