

深孔刮削滚光机床 盐城刮削滚光机床 巨泰机床良心品质

产品名称	深孔刮削滚光机床 盐城刮削滚光机床 巨泰机床良心品质
公司名称	德州市巨泰机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市陵城区边临镇
联系电话	13853490804 13853490804

产品详情

德州市巨泰机床打造的数控深孔钻镗床能够方便的加工各种形式的深孔，对于特殊深孔，比如交叉孔，盐城刮削滚光机床，盲孔及平底盲孔等也能很好的解决。深孔钻镗床枪钻除了应用专业的深孔钻机外，也可用于CNC机床上，深孔刮削滚光机床，在普通机床上稍作改动也可以实现深孔加工功能，这样您不必增加太多的成本就可以获得一套理想的深孔加工设备。德州市巨泰机床致力于打造优质深孔加工设备，生产的设备深受用户喜爱。

深孔钻镗床的机床是专门加工圆柱形深孔工件的设备，如加工机床的主轴孔，各种机械液压油缸、汽缸圆柱形通孔、盲孔及阶梯孔等。工件由卡盘夹紧、中心架支承旋转，刀具不转只作进给运动，也有工件、刀具同时同方向旋转，刀具同时反方向旋转，刀具作进给运动。进给运动由无级调速电动机构。进给速度20~2000mm/min。快速移动速度5000mm/min。

了解主轴转速35~1800r/min.授油器接切削液系统进行冷却并排除切屑。适用于管件和旋转已零件的深孔加工，镗孔直径40~100mm或80~200mm。工件长度1000~8000mm

镗床和摇臂钻床都是用途很广泛的机床，概括来讲，它们有一个共同的功能就是可以用来钻孔。即使是这样，它们也是有一定的区别的，不然也不会是两种单独的机床这样区分开来，具体有什么区别你真的了解吗？当你的用途只是用来钻孔时，你会怎么选择呢？镗床主要用于加工高精度孔或一次定位完成多个孔的精加工，使用不同的刀具和附件还可进行钻削、铣削、切削的加工精度和表面质量要高于钻床。镗床是大型箱体零件加工的主要设备。而摇臂钻床是一种通用的钻孔设备，具体使用范围广泛，操作灵

活方便等特点，摇臂钻床是钻削工件上的孔。

现在我们从以下几个方面来看看应该怎样正确选择这两种机床：

1.从加工精度来看

从加工精度来看，刮削滚光机床定制，镗床的精度高，孔的垂直度好，而且钻孔深度准确。

2.从加工效率来看

从加工效率来看，钻床的效率高，但是精度差

在实际应用的情况下，如果条件允许的话，可以镗床和摇臂钻床综合来用，比如用镗床钻中心点然后用钻床钻孔。对于企业来说，刮削滚光机床厂家，简单概括来说，如果镗床多，任务少，就用镗床钻。如果镗床少，任务多，就用钻床钻。但需要提醒一点的是，对于大批量的专业化生产，必须要考虑机床的加工成本。

深孔刮削滚光机床-盐城刮削滚光机床-巨泰机床良心品质由德州市巨泰机床制造有限公司提供。德州市巨泰机床制造有限公司（www.dzjutai.com）实力雄厚，信誉可靠，在山东德州的镗床等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领巨泰机床和您携手步入辉煌，共创美好未来！