

# 安徽深孔枪钻机床 卧室深孔枪钻机床 巨泰机床

产品名称	安徽深孔枪钻机床 卧室深孔枪钻机床 巨泰机床
公司名称	德州市巨泰机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市陵城区边临镇
联系电话	13853490804 13853490804

## 产品详情

数控深孔钻床的适用范围在通用机床上不易加工或需要在通用机床上配置复杂专用夹具且需很长调整时间才能加工的零件，需要小批量多批次生产（一般在100件以下）的零件，轮廓形状复杂、加工精度要求较高或必须用数字方法解决的复杂曲线、曲面的模具类零件，准备多次改型设计的零件，需要进行镗、铣、钻、扩、铰、镓、攻螺纹等多工序联合加工并一次装夹可完成的零件，价值甚高的精密型零件。

### 机床部件的组装

机床部件的组装是指将分解运输的机床重新组合成整机的过程。组装前注意做好部件表面的清洁工作，卧室深孔枪钻机床，将所有联接面、导轨、定位和运动面土的防锈涂料清洗干净，然后准确可靠地将各部件联接组装成整机。在组装立柱、数控柜、电气柜、刀具库和机械手的过程中，机床各部件之间的联接定位均要求使用原装的定位销、定位块和其它定位元件，这样各部件在重新联接组装后，数控深孔枪钻机床，能够更好地还原机床拆卸前的组装状态，安徽深孔枪钻机床，保持机床原有的制造和安装精度。

深孔钻床的主轴部件在工作中除了作旋转运动外，还要作轴向移动以实现进给。因此其是在套筒中旋转，套筒外有齿条，小型深孔枪钻机床，由齿轮带动使之作轴向移动。

1.主轴：主轴前端为莫氏锥孔，用于钻头的定位、紧因和传递扭矩。

2.轴承：主轴经过面对向心球轴承和装在套筒中。由于钻床要承受很大的轴向力，所以在上下内心球轴承分别装有两个推力轴承。两个推力轴承的间隙可用后面的螺母调整。

3.传动：由于主轴装在套筒中，故运动只能由两支承外传入，即需利用主轴上部的花键轴与变速箱中花键孔的连接而得到运动。

4.平衡装置：为了便于移动主轴套筒并防止其因自重而自行下落，此种结构装有平衡装置。它是由平衡弹簧拉紧的链条绕过定滑轮而和主轴套筒连在一起，使主轴部件的重量得到平衡的。

安徽深孔枪钻机床-卧室深孔枪钻机床-巨泰机床(推荐商家)由德州市巨泰机床制造有限公司提供。“深孔加工刀具,辅具有：标准深孔钻头,深孔镗头,滚压头,镗”就选德州市巨泰机床制造有限公司（[www.dzjutai.com](http://www.dzjutai.com)），公司位于：德州市陵城区边临镇（德尔利工业园内），多年来，巨泰机床坚持为客户提供好的服务，联系人：张丽媛。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。巨泰机床期待成为您的长期合作伙伴！