

苏州吉恒易通金属制品 机箱机柜 淮安机箱

| | |
|------|----------------------|
| 产品名称 | 苏州吉恒易通金属制品 机箱机柜 淮安机箱 |
| 公司名称 | 苏州吉恒易通金属制品有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 昆山市玉山镇民新路296号 |
| 联系电话 | 13584984519 |

产品详情

激光切割的优势

激光切割是用聚焦镜将CO₂激光束聚焦在材料表面使材料熔化，淮安机箱，同时用与激光束同轴的压缩气体吹走被熔化的材料，并使激光束与材料沿一定轨迹作相对运动，从而形成一定形状的切缝。从二十世纪七十年代以来随着CO₂激光器及数控技术的不断完善和发展，目前已成为工业上板材切割的一种先进的加工方法。在五、六十年代作为板材下料切割的主要方法中：对于中厚板采用氧yi炔火焰切割；对于薄板采用剪床下料，成形复杂零件大批量的采用冲压，单件的采用振动剪。

对于激光切割的用途而言，机箱机柜，除了少数场合采用YAG固体激光器外，绝大部分采用电-光转换效率较高并能输出较高功率的CO₂气体激光器。由于激光切割对光束质量要求很高，所以不是所有的激光器都能用作切割的。

数控切割机床。

由三部分组成，即工作台（一般为精密机床）、光束传输系统（有时称外光路，即激光器发出的光束到达工件前整个光程内光束的传输光学、机械构件）和微机数控系统。按切割柜与工作台相对移动的方式。

激光冲切机。

多年来，国外发展了综合激光切割和机械冲孔技术的激光冲切机，这种机械对复杂形状的工件用机械方法模冲出内孔，机箱外壳厂家，然后用激光切割方法切出外缘和需要长距离切割的线条。

工件在切割前，对其进行激光切割的可行性以及切割过程中可能出现的问题要预先予以考虑。比如，此类材料可否进行激光切割？其切割的难点在哪里？是否需要样品进行试割？如何达到切割的质量和精

度的要求？工件切割的基准起始点放在哪里？等等。

苏州吉恒易通金属制品(图)-机箱机柜-淮安机箱由苏州吉恒易通金属制品有限公司提供。苏州吉恒易通金属制品有限公司（www.ksjhyt.cn）实力雄厚，信誉可靠，在江苏苏州的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领吉恒易通和您携手步入辉煌，共创美好未来！