

烘干机 面条烘干机 舜天机电

产品名称	烘干机 面条烘干机 舜天机电
公司名称	潍坊舜天机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临朐县东城街道竹寺沟村（东城南二环路竹寺沟村北，沃福蒂对面）
联系电话	15863603525 15863603525

产品详情

烘干机根据对传统香菇烘干过程中能耗高、可控性差等现状的研讨，以及热泵在烘干中应用现状的剖析，设计了一种热泵型香菇烘干房，剖析了其作业原理与系统组成，并详细说明了其作业模式。以烘干机为原型，利用流体力学软件phoenics进行建模并求解核算，对比剖析了不同送风及回风方法下热泵型香菇烘干房内的气流组织形式，得出了烘干房内的醉佳气流组织。经过正交实验设计的方法得出热泵型香菇烘干房的醉佳烘干工艺，并经过实验验证了该工艺的合理性。

烘干机主要研讨成果如下：

设计了一种热泵型香菇烘干房，剖析了热泵型香菇烘干房的作业原理及系统组成，并经过核算推理给出热泵型香菇烘干房主要设备的设计依据。

利用phoenics软件，模仿剖析了烘干机侧送上回有回风通道、侧送上回无回风通道、下送上回有回风通道、下送上回无回风通道四种不同送风方法下热泵型香菇烘干房内的气流组织形式，综合对比不同送风方法下烘干房内的平均风速和风速不均匀系数，结果表明：侧送上回有回风通道合作轴流风机加大烘干房上部风速的送风方法下，烘干房内具有相对较高的风速，且风速均匀性较好。

烘干机侧送风上回有回风通道的送风方法在Z轴高度0.9及以下时有较大风速，但由于送风口尺寸高度为1m，因此在1m以上高度风速衰减较快。侧送风上回无回风通道送风方法下各截面均匀风速全部处于较低的状态。下送风上回有回风通道送风方法下的烘干房各截面均匀风速大部分处于一个相对较低的水平，烘干机仅在Z轴高度1.2m以上有较高风速。下送风上回无回风通道送风方法下烘干房各截面均匀风速均处于相对较低的水平。

香菇堆积区域的均匀速度越大阐明通过该区域风量越大，在烘干机总送风量必定的前提下，当香菇堆积

区域的均匀速度越大时，阐明烘干过程中热风的使用效率越大。反之，鱼干烘干机，均匀速度小则阐明烘干过程中的热风使用效率小。因此，在考虑烘干房内送风方法时，烘干机应归纳考虑香菇堆积区域的均匀速度和其速度不均匀性系数。综上所述，以均匀风速为点评标准时，下送风两种送风方法不建议选用，两种上送风方法中有回风通道送风方法下，烘干房内大部分区域有较高风速，而无回风通道送风方法下烘干房内只要较小一部分区域有较大风速。

烘干机报警模块。当体系检查到200 ms标志位数值为1时，体系主动发动报警模块程序，并将标志位清零，涉及的具体功能将在下文触摸屏章节讲述；若标志位为0，则继续完成主程序的其他使命。

烘干机机与压缩机控制模块。体系触发300 ms标志位时，体系主动调用风机与压缩机的发动模块。模块作业流程是：将当时阶段作业的累积时间和设定时刻做差值处理，假如结果小于0，则继续履行该阶段的加热程序（初次发动，为了保障烘干机压缩机的使用寿命，烘干机，需要待4台风机一起作业一个60 s后，再顺次发动4台压缩机，面条烘干机，每台压缩机的启动时刻间隔为5 s）；假如数值结果大于或等于0，则停止该阶段的烘干使命，转入下一阶段的烘干流程或许发动完毕程序模块；如此不断反复。

烘干机完毕程序模块。当体系完成醉后一个烘干流程的设定时刻或许人为强制按下完毕按钮，则当即履行完毕程序，即按照体系规定的的顺序完成压缩机和风机的断电。

烘干机-面条烘干机-舜天机电(推荐商家)由潍坊舜天机电设备有限公司提供。潍坊舜天机电设备有限公司（www.wfstdz.cn）实力雄厚，信誉可靠，在山东 潍坊 的干燥设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领舜天机电和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（www.hgj99.cn）还是从事萝卜烘干机，萝卜条烘干机，萝卜片烘干机的厂家，欢迎来电咨询。