

20Crmo无缝钢管来电咨询

产品名称	20Crmo无缝钢管来电咨询
公司名称	聊城市铭新存钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	聊城市高新区韩集乡后姜工业园
联系电话	13563511888

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：聊城市铭新存钢材有限公司

聊城市铭新存钢材有限公司专业生产小口径热轧管，大口径精轧管，厚壁无缝方矩管，精密冷拔管（精拔管）是用20Crmo无缝钢管为原材料进行公差控制和表面光亮加工的一种高精密的钢管材料。精密冷拔管具有精度高、光洁度高、内壁清洁度好、钢管承受高压无泄漏、冷弯不变形、扩口、压扁无裂缝等特点、能作各种复杂变形及机械加工处理。精密冷拔管的化学成分有碳C、硅Si、锰Mn、硫S、磷P、铬Cr。

因为专业，所以我们做的好!因为有您的支持，所以我们走的远！公司始终秉着“务实、开拓、创新、发展”的经营理念，以优良的品质，争他人之先，创同行之优，多年来，一直致力于提供高质量的产品，满足顾客的需求。

我们销售的不仅仅是产品，更多的是服务，为顾客解决问题是我们的目标。谨向对我们聊城市铭新存钢材有限公司一贯给予关怀、支持、帮组的老朋友和广大客户表示衷心的感谢，并真诚希望与之建立长期的合作关系，互惠互利，共求发展。

减小20Crmo无缝钢管表面缺陷的措施

根据麻点缺陷的形成机理分析，冷拔变形可以减小麻点的深度，或者形成麻点被覆盖甚至消除的假象，实际却无法消除麻点缺陷。所以，未经珩磨的冷拔管直接加工成缸筒是无法保证产品质量的，只有采取以下措施尽量减小麻点缺陷，降低珩磨余量。

1、加大冷拔变形量

冷拔后麻点深度明显减小，所以，增加冷拔变形道次，加大总变形量，可以达到降低麻点深度，减小珩磨磨削余量的目的。

2、优选热轧管坯料

20Crmo无缝钢管麻点缺陷均是由热轧管所引起的，所以，通过选择锈蚀程度小、壁厚均匀的热轧管，可以减少麻点缺陷，提高缸筒的成材率。

3、热轧管内孔缺陷清理

据资料分析，日本、德国等企业生产高精度20Crmo无缝钢管，冷拔前均对热轧管采取探伤以及内表面缺陷清理，20Crmo无缝钢管，从而保证20Crmo无缝钢管内孔无麻点等缺陷，使珩磨的加工余量达到更小，降低了生产成本，提高了生产效率。

20Crmo无缝钢管来电咨询由聊城市铭新存钢材有限公司提供。聊城市铭新存钢材有限公司（www.wfgg88.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。铭新存钢材——您可信赖的朋友，公司地址：聊城市高新区韩集乡后姜工业园，联系人：周经理。同时本公司（www.rdxfgc.cn）还是从事山东热镀锌方管，山东直角方管，山东退火方管的厂家，欢迎来电咨询。