PPH缠绕储罐设备 青岛PE立式缠绕储罐生产线设备厂商

产品名称	PPH缠绕储罐设备 青岛PE立式缠绕储罐生产线设备厂商
公司名称	青岛易非塑料焊接设备有限公司
价格	600000.00/个
规格参数	品牌:易非 型号:3000 产地:青岛
公司地址	青岛胶州市艾山工业园
联系电话	0532-86228888 13606302802

产品详情

青岛易非塑料焊接设备有限公司生产制造的PP、PPH缠绕储罐生产线成型工艺采用螺旋挤出缠绕技术,品质可靠,主要工序有罐体挤出缠绕、外部焊接、内缝焊接、管口安装等。一、罐体挤出缠绕制作： 罐体碰焊就是用PPH螺旋挤出缠绕机组使PPH颗粒料加工成罐体成型的工艺。系统采用将PPH颗粒热熔后挤出后再钢制模具上缠绕成罐体的工艺。 挤出缠绕的优点： ◆生产效率比手工的高5-8倍
◆产品整体性好，无接缝，抗腐蚀、耐渗漏性好 ◆产品平整美观，实现罐体上薄下厚，降低价格
◆产品尺寸、形状不受限制 ◆产品为颗粒料加工成型，抗老化性能好

青岛易非塑料焊接设备有限公司生产制造的PP、PPH缠绕储罐设备二、外部焊接制作： 外部焊接就是用进口自动挤出焊接机组使储罐应力大部位实现大焊缝一次焊接成型的工艺。将与罐体性质相同的全新PPH颗粒料热熔在大焊缝处，与罐底、罐体成一体。 底部焊接工艺特点：
◆机械化、自动化程度高，产品质量稳定
◆可按制品承受应力特点来设计焊缝规格，使之充分发挥焊缝的整体性
◆产品整体性好，焊缝与母体一体，抗腐蚀、耐渗漏性好
◆可减少飞边，接缝平整美观◆在PPH颗粒料中添加紫外线吸收剂，防止老化，延长了使用寿命。

青岛易非塑料焊接设备有限公司生产制造的PP、PPH缠绕储罐生产线设备三、内部焊接制作：内部焊接是采用自动长臂挤出焊接工艺，是所有工序中重要的一步。将与罐体性质相同的全新PPH颗粒料热熔在内部焊缝处，与罐底、罐体成一体，原理与外部焊接相同，只是其设备不同。内部焊接工艺特点：◆机械化、自动化程度高，产品质量稳定
◆可按制品承受应力特点来设计焊缝规格，使之充分发挥焊缝的整体性
◆产品整体性好，焊缝与母体一体，抗腐蚀、耐渗漏性好 ◆可减少飞边，接缝平整美观
◆在PPH颗粒料中添加紫外线吸收剂，防止老化，延长了使用寿