

# 金刚砂线生产设备

产品名称	金刚砂线生产设备
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	1100000.00/台
规格参数	品牌:科圣达 型号:KSD-JGSDD 产地:深圳
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

## 产品详情

金刚砂线生产设备是一台全自动，工作过程由PLC控制，10个由不锈钢、PP材质制作的一条连续工作的电镀镍设备生产线。操作者将金刚线穿好后，按启动按钮开始工作，整个过程无人工干预，人机界面显示，连续电镀长度达到51KM后，完成一个工程过程。

金刚砂线生产设备工艺流程：放线-碱洗-离子水洗1-离子水洗2-热水洗1-高压风吹-酸洗-离子水洗3-离子水洗4-热水洗2-高压风吹-引取-上砂-活化1-加厚1-活化2-加厚2-活化3-离子洗5-离子水洗7-固化-高压风吹-烘干-收线

金刚砂线生产设备由超声波发生器、换能器、清洗槽、漂洗槽、预镀槽、上砂槽、加厚槽、搅拌槽、储液槽、烘干系统、循环过滤系统、扫砂系统、自动温控加热系统、上料装置、下料装置、机架、控制面板、张紧系统、排线系统、驱动系统、控制系统等组成。

金刚砂线生产设备技术参数：

产品型号：KSD-JGS2000FB

用途：用于高碳钢丝制造金刚石线锯切割线的生产设备

设备尺寸：20000 × 1800 × 1600mm

生产线径：0.10—0.40mm

生产线速：50m/min

金刚砂线生产设备进线数量：两根进线、四根进线、六根进线

放线盘：BS200

收线盘：BS64、BS200

排线方式：盘动精密排线

设备PLC控制，主传动采用伺服电机，全机运行平稳

总装机容量约为37KW

主要部件循环泵均采用一用一备

金刚砂线生产设备优点：

引进德国先进的设计理念，具备国际化先进水平；

自动化程度高，从自动放线经过一系列工序到自动出线，全部为自动化完成，保证了上砂的一致性；

两根进线、四根进线、六根进线设计为全封闭式结构，设计有分类分管排放，有效保证了电镀设备对大气环境的污染；

成“一”字形排放，全程触摸屏显示，电箱内布置整齐，电路清晰可见；

主要核心部件采用国际或国内知名品牌，确保了产品的耐用性，同时设备出现故障时，确保配件的通用性，可以迅速购买到；

采购成本较低，同类产品，相同功能，造价仅相当于国外品牌同等产品五分之三的价格。

除了要有过硬的质量外，还必须要有优质的售后服务，本厂所出品的设备，省内承诺需要派人前往时，4小时内做出响应，省外需要派人服务时，8个工作日内派人做出响应，购买了我们的产品，没有后顾之忧。

金刚砂线生产设备特点：

大幅度提高劳动生产率，性能稳定良好；

传动装置设整线连轴传动和单机传动结构；

行走常规转速5~7r/min可调整；

金刚砂线生产设备自动上下料装置及手工上下料均能满足要求。

生产线径：0.10—0.8mm

生产线速：1—50m/min

进线数量：两根进线、四根进线、六根进线

金刚砂线生产设备结构合理、外形美观、操作安全，噪音小，易于维修，

适合大批量生产及上砂镀种需要，生产效率高，上砂镀层均匀，质量好。

设计合理、结构紧凑,维护操作方便。

金刚砂线生产设备自动化程度高，采用PLC、变频器及光电开关等控制，定位准确。