

钢筋直螺纹套筒 四级钢连接套筒墩粗套筒生产厂家

产品名称	钢筋直螺纹套筒 四级钢连接套筒墩粗套筒生产厂家
公司名称	衡水安达机械设备有限公司
价格	1.00/支
规格参数	材质:45#钢 执行标准:国标 厂地:河北省衡水市
公司地址	河北省衡水市桃城区工业园区
联系电话	15633650877 15713081739

产品详情

连接型式：标准型、正反丝扣型、变径型、可调型。

标准型：用于相同直径可转动钢筋的连接

正反丝扣型：用于两端钢筋不能转动但至少有一根钢筋可以轴向移动的钢筋连接

变径型：用于不同直径钢筋的连接

可调型：用于两端不能转动的钢筋连接，也可用于拐铁处钢筋连接

钢筋套筒的工艺操作要点

1) 钢筋螺纹加工

加工钢筋螺纹的丝头、牙形、螺距等必须与连接套牙形、螺距一致，且经配套的量规检查合格。

加工钢筋螺纹时，应采用水溶性切削润滑液；当温度低于0℃时，应掺入15%—20%亚硝酸钠，不得用机油做润滑液或不加润滑液套丝。

操作人员应逐个检查钢筋丝头的外观质量并做出操作者标记。

经自检合格的钢筋丝头，应对每种规格加工量随机抽检10%，且不少于10个，如有一个不合格，即对该加工批全数检查，不合格丝头应重加工，经再次检验合格后可使用。

已检验合格的丝头，应加以保护戴上保护帽，并按规格分类整齐待用。

钢筋套筒规范要求（来源：钢筋机械连接技术规程第85条）：

连接套表面无裂纹，螺牙饱满，无其他缺陷。

牙型规格检查合格，用直螺纹塞规检查尺寸精度。

各种型号和规格的连接套外表面，必须有明显的钢筋级别和直径。

连接套两端头的孔必须用塑料盖封上，以保持内部洁净，干净防锈。

要求：外露1-2丝，外露太多，容易松动。