

金刚线锯上砂设备

产品名称	金刚线锯上砂设备
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	1100000.00/台
规格参数	品牌:科圣达 型号:KSD-JGSDD 产地:深圳
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

产品详情

金刚线锯上砂设备是一台全自动，工作过程由PLC控制，10个由不锈钢、PP材质制作的一条连续工作的电镀镍设备生产线。操作者将金刚线穿好后，按启动按钮开始工作，整个过程无人工干预，人机界面显示，连续电镀长度达到51KM后，完成一个工程过程。

1、金刚线锯上砂设备用途：主要用于硅；宝石；水晶；陶瓷；玉石等贵重脆硬材料的切割加工。

2、生产成品线径：0.12—0.65mm

3、生产线速度：15—50m/min

4、金刚线锯上砂设备进线数量：两根进线、四根进线、六根进线

5、设备总功率：70KW 6、设备尺寸：15M（L）*1.5M（W）*2M（H）

7、金刚线锯上砂设备工艺流程：放线—前处理—预镀—上砂—固砂—后处理—收线

8、金刚线锯上砂设备工艺流程介绍：

放线：采用变频动力放线方式，张力自动调节稳定可靠，可适用BS200、BS64线盘

前处理：采用化学方式去除线材表面油渍、锈渍，活化线材表面，提高镀层结合力

预镀：采用电化学反应方式，使线材表面覆上过度层。

上砂：采用电化学反应方式和物理悬砂方式相结合，保证了金刚砂良好的结合性和均匀的分布。

金刚线锯上砂设备固砂：采用电化学反应方式，使线材表面覆上新的镀层，加固金刚砂和线材表面的结合力。

后处理：采用高压清洗方式和电加热方式，使成品表面干燥，干净。

收线：采用变频恒张力收线，可适用BS200、BS64、NTC线盘。

9、金刚线锯上砂设备性能介绍：

放线与收线机体采用优质钢材焊接而成，

镀槽部分；机架和壳体采用SUS304/316材料，槽体采用PP材料制造而成，

操作、控制与驱动采用伺服电机和三相异步电机相结合，触摸屏与操作面板相结合，PLC与传感器相结合，进口元件与国产元件相结合，以实现自动穿线、张力自动调节、镀液在线分析、液位自动控制、线径在线检测、砂粒分布图片在线抓拍、轴动精密收线等功能，设备以基本实现全自动化。

10、设备客户配备：0.8MPA气源和自来水。

金刚线锯上砂设备特点：

大幅度提高劳动生产率，性能稳定良好；

传动装置设整线连轴传动和单机传动结构；

行走常规转速5~7r/min可调整；

金刚线锯上砂设备自动上下料装置及手工上下料均能满足要求。

生产线径：0.10—0.8mm

生产线速：1—50m/min

进线数量：两根进线、四根进线、六根进线

结构合理、外形美观、操作安全，噪音小，易于维修，

金刚线锯上砂设备适合大批量生产及上砂镀种需要，生产效率高，上砂镀层均匀，质量好。

设计合理、结构紧凑,维护操作方便。

自动化程度高，屏幕显示及控制。

金刚线锯上砂设备采用PLC、变频器及光电开关等控制，定位准确。