

水上设施加工 水上设施 吹塑产品

产品名称	水上设施加工 水上设施 吹塑产品
公司名称	昆山元耀塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市千灯镇汶浦中路188号
联系电话	13405169423

产品详情

PC吹塑工艺的现状和发展趋势及工艺的内容进行阐述。吹塑成型保证了成型制品的大批量及经济生产，满足了人们的日益需求。吹塑成型包括：向软坯中充气，使其紧贴到封闭模具的冷却表面，被吹胀的型坯凝固，形成中空塑料制品。吹塑制品的表面光滑并且带有光泽，或在加工处理过程中，制品表面形成刻花或雕刻花纹。儿童玩具吹塑加工，儿童玩具吹塑厂，儿童玩具吹塑工艺

成型条件模具温度高，熔融料冷却慢、密度高、缩短大，特别对结晶料则因结晶度高，体积改变大，故缩短更大。模温散布与塑件表里冷却及密度均匀性也有关，直接影响到各部分缩短量巨细及方向性。别的，坚持压力及时刻对缩短也影响较大，压力大、时刻长的则缩短小但方向性大。注塑压力高，熔融料粘度差小，层间剪切应力小，脱模后弹性回跳大，故缩短也可适量的减小，料温高、缩短大，但方向性小。因而在成型时调整模温、压力、注塑速度及冷却时刻等诸要素也可适当改变塑件缩短状况。

PC耐酸和油，水上设施，但不耐碱、胺、酮等介质溶于氯代烃，长期浸入沸水中易引起水解和开裂，水上设施吹塑，在甲的醇中溶胀。PC可用注塑、挤出、吹塑和真空成型等方法加工，亦可以印刷、黏结、涂塑及机加工，成型后应退火处理以便消除内应力。PC可用于齿轮、阀门、管件；电子电器工业方面，水上设施加工，用于绝缘插件、线圈框架、端子、垫片等，水上设施成品，电器外壳及传动件（如电钻外壳，电讯器材壳体等）。

儿童玩具吹塑加工，儿童玩具吹塑厂，儿童玩具吹塑工艺

水上设施加工-水上设施-吹塑产品由昆山元耀塑胶制品有限公司提供。“ 塑胶制品的生产、加工、销售；五金制品、模具的销售”就选昆山元耀塑胶制品有限公司（www.ksyysj.com），公司位于：昆山市千灯

镇汶浦中路188号，多年来，昆山元耀塑胶制品坚持为客户提供好的服务，联系人：米元亮。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。昆山元耀塑胶制品期待成为您的长期合作伙伴！