

# 宣传画册印刷订做 宣传画册印刷 盈联印刷出货快

|      |                            |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 宣传画册印刷订做 宣传画册印刷<br>盈联印刷出货快 |
| 公司名称 | 东莞市盈联印刷有限公司业务部             |
| 价格   | 面议                         |
| 规格参数 |                            |
| 公司地址 | 东莞市东城街道立新工业园洋杞坑瑞安路2号       |
| 联系电话 | 18566167331                |

## 产品详情

### 宣传画册印刷/宣传画册印刷/宣传画册印刷印刷的质控要素

宣传画册印刷印刷产品是许多企业或公司用于广告宣扬和市场推广的重要宣扬东西，有不少企业正是通过宣扬册印刷产品获得了非常好的广告促销作用，而作为宣扬册印刷产品来产，其出产制造印刷质量显得尤其重要，那么，为了实在的保证宣扬册印刷产品的制造作用，在进行宣扬册印刷的进程当如，一般有哪些质量控制手法呢？

宣传画册印刷印刷出产制造首先一定要关注印刷出产质料的选择，这对于保证宣扬册印刷产品的出产质量对错非常重要的。一般在选择宣扬册印刷资料的时候，印刷纸张和印刷油墨是两种比较重要的出产质料，质料质量是最要害的，一定要进行认真的辨别。

另外，宣扬册印刷产品的出产还要重视各个出产流程中的有效监控，这也是保证宣扬册印刷产品质量的要害环节。有时一些质量问题对错常在出产进程中疏忽的，如果没能及时发作出产进程中呈现的反常改变，将会呈现成批的质量问题，可见，重视这一问题对错非常重要的，也是制造出质量可靠宣扬册印刷产品的关键。

### 怎样提高宣传画册印刷烫金质量？从画册印刷开始

怎样提高宣传画册印刷烫金质量？从画册印刷开始

盈联印刷深刻的感受到一个企业的形象，从画册印刷开始。从设计制作，材质、工艺的选择我们都有独特的领悟。从宣传画册印刷烫金的基本工艺可以看出，烫金的3个基本要素是：温度、压力和烫印时间。要想获得理想的烫印效果，烫印温度、烫印压力、烫印速度等工艺参数一定要合理掌握；另外，与烫金有关的原材料质量也必须有保障，比如：承印物的烫印适性、电化铝材料的性能以及烫印版的质量等等。如果某一环节出了问题，必将影响到最终的烫印效果。

### 1)选择合适的承印物

可以烫金的承印物很多，通常是纸张，如：铜版纸、白板纸、白卡纸、布纹纸、胶版纸等等。但并不是所有的纸张烫金效果都理想，如果表面粗糙、纸质疏松的纸张，例如对于书刊纸、较差的胶版纸等，由于电化铝层不能很好地附着在其表面上，特有的金属光泽不能很好地体现出来，甚至会烫印不上，因此，烫金的承宣传画册印刷物应选用质地密实、平滑度高、表面强度大的纸张，这样才能获得良好的烫印效果，把特有的电化铝光泽充分地体现出来。

### 2)根据宣传画册印刷物的不同选择合适的电化铝型号

电化铝的结构有5层，即：聚酯薄膜层、脱落层、色层（保护层）、铝层和胶层。电化铝型号较多，常见的有1号、2号、8号、12号、15号等。色泽上除了金色以外，还有银、蓝、棕红、绿、大红等数十种。选择电化铝不仅要选择合适的色泽，宣传画册印刷工厂，同时还要根据宣传画册印刷物的不同选择相应的型号。型号不同，其性能和适烫的材料范围也有所区别。通常情况下，纸制品烫金用得普遍的是8号，因为8号电化铝粘结力适中，光泽度较好，比较适合一般的印刷纸张或者已上光的纸张、漆布烫印。如果在硬塑料上烫金则应选择其它的相应型号，如15号电化铝。

电化铝的质量主要是靠目测和手感来把关，如检查电化铝的色泽、光亮度以及沙洞等。质量好的电化铝要求色泽均匀、烫金后光洁、无沙洞。对于电化铝的牢度和松紧度一般可通过用手揉搓，或用透明胶带纸试粘其表层进行检查。如果电化铝不易脱落，说明牢度、紧度较好，比较适宜烫印细小的文字图案，烫金时不易糊版；如果轻轻揉搓电化铝就纷纷脱落，则说明其紧度较差，只能用于图文比较稀疏的烫印；另外，要注意电化铝的断头，断头越少越好。

### 3)制作好烫金版

烫金版一般有铜版、锌版和树脂版，相对来说，铜版较好，锌版适中，树脂版稍差。因此，宣传画册印刷，对于精细的烫印，应尽可能用铜版。对于烫金版，要求其表面平整、图文线条清晰、边沿光洁、无麻点和毛刺。如果表面略有不平整或轻度擦伤、起毛时，可用精炭轻轻擦拭，使之平整光滑。烫金版腐版深度应略深，至少在0.6mm以上，坡度在70°左右，以保证烫金图文清晰、减少出现连片和糊版，同时提高耐印率。

烫金的文字、线条和图案的设计很有讲究。图文应尽可能粗细适中、疏密合理，如太小太细，容易缺笔断划；太粗太密，则容易糊版。

### 4)控制好烫金温度

烫金温度对热熔性有机硅树脂脱落层和胶粘剂的熔化程度有较大影响，烫印温度一定不能低于电化铝耐温范围的下限，这是保证电化铝粘胶层熔化的低温度。如果温度过低，熔化不充分，会造成烫印不上或烫印不牢，使印迹不结实、不完整、缺笔断划或者发花；而温度过高，则熔化过度，致使印迹周围附着

的电化铝也熔化脱落而产生糊版，同时高温还会使色层中的合成树脂和染料氧化聚合，印迹起泡或出现雾斑状，并且导致铝层和保护层表面氧化，使烫金产品降低亮度或失去金属光泽

#### 5)要合理掌握烫金压力

烫金压力与电化铝附着牢度关系很大。即便温度合适，如果压力不足，也无法使电化铝与承印物粘牢，宣传画册印刷公司，或产生掉色、印迹发花等现象；反之，如果压力过大，衬垫和宣传画册印刷物的压缩变形会过大，产生糊版或印迹变粗。因此应细致调整好烫印压力。

东莞市盈联印刷有限公司拥有最完善的书刊画册生产设备，拥有强大的生产能力。

## 宣传画册印刷

### 宣传画册印刷

现代印刷技术的发展，延伸出了多种不同的技术，按工艺原理的不同，大致可分为五大类：  
宣传画册印刷

一、胶印，即胶版印刷，胶印是我国目前最主流的印刷方式，也称平版印刷，

1、胶印流程图：电脑制版——输出菲林——晒ps版——印刷（ps版—橡皮布—承印物）

2、主流的产品：

### 宣传画册印刷

丝印是最简易的印刷方式，宣传画册印刷订做，属于孔版印刷，

丝印技术也广泛应用于胶印产品后道加工，比如UV、磨砂等工艺。

1、丝印流程图：电脑制版——输出菲林——晒网版——印刷（网版—承印物）

宣传画册印刷订做-宣传画册印刷-盈联印刷出货快由东莞市盈联印刷有限公司提供。东莞市盈联印刷有限公司（[www.ylys0769.com](http://www.ylys0769.com)）是一家从事“精装书,胶装画册,期刊杂志,儿童书印刷,台历,挂历等”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“盈联印刷”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使盈联印刷在商业印刷加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！