

红酒灌装流水线自动化设计 广州蓝垟机械设备

产品名称	红酒灌装流水线自动化设计 广州蓝垟机械设备
公司名称	广州市蓝垟机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区石基镇海涌路莲塘工业区
联系电话	13602788589

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广州市蓝垟机械设备有限公司

蓝垟机械——灌装流水线自动化设计

目前BFS技术是公认的节能、环保，产品附加值高的无菌工艺——BFS无菌灌装生产线在无菌药品，无菌功能性食品和无菌化妆品生产中都得到了很好的应用。本文简要介绍了吹灌封（BFS）无菌灌装生产线的概念、工艺布局和无菌配制系统，从风险预防、实际应用等方面分析了BFS无菌生产线的特殊性。

蓝垟机械——灌装流水线自动化设计

1、设备可实现自动化运转，纯水储水箱满载后，设备自动停止运行。各水箱中均有液位浮球阀，通过控制液位来保护各级水泵，控制系统各部分运行状况。2、系统比较合理，红酒灌装流水线自动化设计，有完善的RO前期预处理（石英砂处理、活性炭处理、软化水处理、精密过滤），RO处理（RO膜过滤），福州灌装流水线自动化设计，及可根据客户需要做相应的RO纯水后处理（比如紫外线杀菌、臭氧杀菌、），以满足不同品质RO纯水需求。

蓝垟机械——灌装流水线自动化设计

工艺过程中的温度、压力、pH、重量、时间/转速等工艺参数可实现在线监测、实时记录，完全符合无

菌工艺的要求。由于BFS无菌灌装生产线有较强的无菌保障能力，产品中不需添加防腐剂，可实现“非最终灭菌”，产品的内在质量高，安全性好。目前BFS技术是公认的节能、环保，产品附加值高的无菌工艺。

蓝垟机械——灌装流水线自动化设计

采用高效的理盖系统，具有完善的自控与保护装置；设有完善的过载保护装置，能有效的保护设备及操作者的安全；控制系统具有生产速度控制、缺盖检测、卡瓶自停及产量计数等功能；主要电器元件及气动元件均采用世界产品；整机操作采用先进的触摸屏控制，可实现人机对话操作。

蓝垟机械——灌装流水线自动化设计

进到自动灌装机的玻璃瓶由短板垫板卡死并在凸轮轴功效下将玻璃瓶升高，随后由瓶塞将罐装阀顶开。罐装选用作用力罐装方法。罐装阀开启后原材料根据罐装阀进行罐装全过程，罐装完毕后瓶塞降低离去罐装阀，玻璃瓶根据卡短板衔接拨轮进到旋盖机。旋盖机上的止旋刀卡死短板位置，沙茶酱灌装流水线自动化设计，维持玻璃瓶站立并避免转动。旋盖头在旋盖机上维持自转并自转，在凸轮轴功效下保持抓盖、套盖、旋盖、脱盖姿势，进行全部密封全过程。制成品瓶根据出瓶拨轮从旋盖机传输到出瓶输送链条上，由输送链条传输三合一机。

蓝垟机械——灌装流水线自动化设计

该设备的加工过程以下：玻璃瓶根据风送道传输和拨瓶星轮传输至三合一灌装机。冲瓶机的旋转盘里配有瓶夹，瓶夹捏住瓶塞沿一滑轨旋转180°，使瓶塞往下进到冲瓶机。在冲瓶机的特殊地区，营养奶茶灌装流水线自动化设计，特制喷头喷出来冲瓶水，对玻璃瓶内腔开展清洗。玻璃瓶经清洗、凉干后在瓶夹夹紧下沿滑轨再旋转180°，使瓶塞往上。清洗后的玻璃瓶根据拨瓶星轮由冲瓶机导出来并传输至自动灌装机。进到自动灌装机的玻璃瓶由短板垫板卡死瓶塞维持，根据自锁机构在凸轮轴功效下保持降低与升高。

红酒灌装流水线自动化设计-广州蓝垟机械设备由广州市蓝垟机械设备有限公司提供。广州市蓝垟机械设备有限公司（www.made-in-ly.com）是一家从事“智能创新型工厂生产线”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“智能创新型工厂生产线”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使蓝垟机械设备在包装生产线中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！