

# 外圆自动抛光机【鑫茂抛光机】市北区外圆抛光机

产品名称	外圆自动抛光机【鑫茂抛光机】 市北区外圆抛光机
公司名称	任县鑫茂机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾工业区
联系电话	15075992969

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：任县鑫茂机械厂

外圆抛光机河北省任县鑫茂机械制造公司是一家生产圆管抛光机、外圆抛光机、多工位抛光机、钢管抛光机、铁管抛光机抛光设备的专业企业。位于河北省邢台市任县邢镇工业园区，距邢台市仅40公里，紧邻邢衡高速交通便捷，自动外圆抛光机，我公司力量雄厚，工艺先进、检测手段完善，抛光机、铁管抛光机抛光设备的专业企业有健全的管理制度和完善的质量管理体系，产品畅销全国各地，深受广大用户信赖并深得用户好评。

您的需求是我们发展的目标，以“诚信务实”的服务，竭诚满足广大客户的需求。我们将本着《诚信》《务实》《创新》《开拓》的企业精神为社会各界提供优质的产品和服务。

外圆抛光机圆管抛光机具有使用简单，维修方便，采用多段抛光布置，进给量可单独调整，抛光头部采用单独式全封闭机箱，经常需调整的部分均设计成活门。换修方便，外开美观，可单独选择各种抛光工艺规范，适用各种磨具的安装和调整，且抛磨尺寸规格范围大，可一次完成多种磨具的组合抛光，进料架采用皮带轮传动，具有体积小，传动可靠等优点。可以快速去除工件表面的锈斑、焊点以及加工缺陷，抛光好的表面光洁度极高，亮度可达镜面效果，并且机器占地空间小，操作轻松简单，抛光质量要比磨光工艺高出许多，在工件抛光工艺中，外圆抛光机是种很实用的设备。

外圆抛光机圆管抛光机根据型号可以分为多种，外圆抛光机厂家，从一组抛光头到十组以上抛光头，可以根据对不锈钢管表面的要求选择使用组数的抛光机。目前，外圆抛光机市场是广阔的，给每一个厂家的竞争都是公平的，只有提高产品质量，不断升级，让用户感受到机器能好、好用，才会占有主领地位。有些厂家的抛光机还处于几年前的水平，企业想要发展，产品要跟的上用户的脚步，多回访用户，结合用户的回馈改进机器，提升抛光机技术、提高外圆抛光机的质量，这样才会越走越宽阔。

## 燃气管除锈机

全自动方管抛光机机床的调整和操作：

(1) 改变不同直径圆管的抛光需要对HP-2型卧式圆管抛光机做如下调整。

(2) 调整主机托板的高度，市北区外圆抛光机，使工件中心高度与导向轮，小型方管抛光机，纱布千叶轮的中心高保持一致，并锁紧主机托板。

(3) 调整给、出了装置承重托轮位置，小型方管抛光机加工，使工件在主、附机的位置在同一直线上。

(4) 调整方法：将圆管置入主机（主机应处于停车状态），退出磨头。松开托板锁紧螺丝，转动托板调整手轮。直至圆管中心与导向轮等高，然后锁紧托板。松开给、出料装置承重托轮的锁紧螺母，转动调整手柄，外圆自动抛光机，自动方管抛光机，使圆管在主、附机的位置保持一致。

(5) 首件抛光开车前需检查各磨头所处位置是否退出，避免因磨头切入过大而损坏机件。

(6) 驱动导向轮的调速电机转速应由低到高，以免发生意外故障。

(7) 弯曲过大的圆管应调直后，方可进行抛光。

## 两面方管抛光机

全自动多工位抛光机注意事项

- 1、本机器接线通电前，必须安全接地，机器外部未接地不得使用，以确保安全。
- 2、本机配电箱设有急停按钮，必要时可使机器立即停止工作。
- 3、开机前应先检查抛光轮是否装配牢靠。

## 外圆抛光机

- 4、安装或更换抛光轮时一定要切断电源。
- 5、安装抛光轮及千叶轮时看页片角度是否弯度向上。
- 6、开机前抛光轮旋转方向必须与安全罩上箭头方向一致。

## 自动外圆抛光机

7、工件必须放在工件槽内，靠近抛光轮后会自动旋转，向前进行抛光。

8、将机器安置在坚固的地面上，并校正水平，使机器能平稳工作。

全自动多工位抛光机是我厂调研国内同类的基础上，进行选优设计的不锈钢圆管外表组合抛光的半自动生产线。它主要用于各种圆形截面的金属管件外表光整加工处理。全套生产线设备主要由抛光机，进料架，出料架三部分组成。

外圆自动抛光机-【鑫茂抛光机】-市北区外圆抛光机由任县鑫茂机械厂提供。“制造,销售:小型自动抛光机,多工位抛光机,方管抛光机等”就选任县鑫茂机械厂（[www.rxxmjxc.com](http://www.rxxmjxc.com)），公司位于：河北省邢台市任县邢湾工业区，多年来，鑫茂机械坚持为客户提供好的服务，联系人：李经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。鑫茂机械期待成为您的长期合作伙伴！