

小型门式起重机 飞马起重.非常专业 山东起重机

产品名称	小型门式起重机 飞马起重.非常专业 山东起重机
公司名称	河南省飞马起重机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省长垣县起重工业园区
联系电话	15036631866 15036631866

产品详情

门式起重机间距尺寸确定

在工作中，门式起重机外部尺寸与堆场的货物及运输车辆通道之间应留有一定的空间尺寸，双梁吊钩门式起重机，以利于装卸作业。一般运输车辆在跨度内装卸时，应保持与门腿有0.7m以上的间距。吊具在不工作时应与运输车辆有0.5m以上的间距，货物过门腿时，应有0.5m以上的间距。门式起重机电气设备的选用应符合通用门式起重机GB/T14406—1993的有关规定。

河南省飞马起重机械有限公司——全国起重机生产基地！

轨道式集装箱门式起重机钢结构一般采用箱形结构，为减轻整机质量，也可采用桁架结构，但制作成本较高。(1)主梁结构。主梁结构由两根箱形端梁组成框梁支撑在刚性和柔性腿上。目前常采用偏轨箱形梁，为使翼缘焊缝避开因轮压引起的高应力区，承轨部分采用“T”钢与主梁面板和承载腹板焊接。主梁与刚性腿连接采用高强度螺栓或焊接方式，与柔性腿连接采用铰接连接方式，为安装方便，花架门式起重机，主梁与端梁的连接一般采用高强度螺栓连接方式。(2)门腿结构。刚性门腿和柔性门腿均采用箱形结构，对中小跨距的轨道式集装箱门式起重机，两侧门腿均做成刚性门腿。对“ ”形门腿，沿大车方向的强度与刚度通过门腿与顶部横梁的刚性连接实现；对“U”形门腿，则通过门腿与底部横梁的刚性连接实现，而沿小车方向的强度和刚度则通过主梁与刚性门腿的刚性连接来实现。对中小跨距的轨道式集装箱门式起重机，小型门式起重机，两侧大车不同步造成的对门腿、主梁的歪斜力通过主梁与刚性腿、柔性腿的刚性和单自由度铰接连接来承受。对大跨度起重机，柔性腿与主梁的连接采用三自由度铰接连接，并设置同步检测装置。(3)小车结构。运行小车结构根据起升机构是钢丝绳卷筒型或伸缩刚架型而有所不同，一般采用箱梁和板桁组合结构。运行小车结构考虑起升机构和小车运行机构的布置，保证机构运行时能承受所传递的载荷，并具有一定的刚度。驾驶室、电控柜、减摇装置、电缆拖令等均连接在小车结构上。

(4)辅助结构辅助。结构包括设在主梁一侧的电气房结构和扶梯、走道、维修平台等。

河南省飞马起重机械有限公司——全国起重机械生产基地！

龙门吊电器部分的维修方式。

首先是龙门吊电机的拆卸、清洁。拆卸电机时，应先取下风罩、风扇，再用套管扳手拆卸端盖和轴承盖的螺栓，然后，防爆电机用圆木或铜棒沿轴向撞击轴伸，使端盖和机座分开，然后取下转子。拆除零件后，应将其中附着的绝缘漆或脏物清洗干净。

其次是损伤处理。当拆卸后发现龙门吊电器部分有损伤，可以用铅锡焊料 H1SnPb58-2，焊剂为 30% 浓度的盐酸（对钢制零件）或含锡 58~60% 的锡锌焊料，焊剂为氯化铵 30%，山东起重机，氯化锌 70%，加水 100~150%

混合溶液（对铸铁件）进行焊补，焊料与零件的结合要牢固，凸起部分要磨平，达到规定的光洁度。

小型门式起重机-飞马起重.非常专业-山东起重机由河南省飞马起重机械有限公司提供。河南省飞马起重机械有限公司（ruiyangqizhong.cn.gongchang.com）在工程机械配件这一领域倾注了无限的热忱和热情，飞马起重一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李保忠。