

# 惠州立式注塑机 百赞精密机械有限公司 立式注塑机厂家

产品名称	惠州立式注塑机 百赞精密机械有限公司 立式注塑机厂家
公司名称	东莞市百赞精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市横沥镇村头村民丰路3号
联系电话	13825737785

## 产品详情

东莞市百赞精密机械有限公司，立式注塑机价格，累积了20余年的技术与经验，专业从事立式塑胶成型机的规划、设计、制造、销售与服务，制造出大批量高精密的注塑机，液压电器采用日本及台湾品牌产品，在快速、安全、耐用稳定性方面得到客户的一致好评。行销网络遍及世界各主要工业国家，包括东南亚、日本、欧洲、美国及南美洲等国、以自有品牌百赞行销全世界，并受到业界相当之肯定。我们设计生产的注塑机涵盖范围非常广：锁模力从15吨-650吨，射出量从10克-3000克。主要产品有：立式锁模、卧式注射、提供标准机、电木机、单滑板、双滑板和多站转盘配置注塑机。

立式注塑机在检修前我们需要清楚哪些问题？

1，出于实际操作的需要，专业的工具配置也是不可缺少的。在制定的方案中如果出现不对劲的地方，出了什么异常，那时候一定要保持冷静，立式注塑机厂，先休息一下，然后按照科学的解决办法，一个小问题一个小问题这样慢慢解决。而不是用冲动的心态去解决这个问题。如果这样只会让问题加剧。

2，z后需要注意的是，在拆装的过程中，被拆装下来的零部件等相关配件，需要合理有序的进行放置，避免再造成不必要的麻烦。

成型原料不符合使用要求。

原料不符合使用要求也会导致塑件表面光泽不良。

其产生原因及处理方法如下：成型原料中水分或其他易挥发物含量太高，成型时挥发成分在模具的型腔壁与熔料间凝缩，导致塑件表面光泽不良。应对原料进行预干燥处理。

原料或着色剂分解变色导致光泽不良。应选用耐温较高的原料和着色剂。

原料的流动性能太差，使塑件表面不密导致光泽不良。应换用流动性能较好的树脂或增用适量润滑剂以及提高加工温度。原料中混有异料或不相溶的原料。应换用新料。  
原料粒度不均匀。应筛除粒径差异太大的原料。

结晶型树脂由于冷却不均导致光泽不良。应合理控制模温和加工温度，惠州立式注塑机，对于厚壁塑件，如果冷却不足，也会使塑件表面发毛，立式注塑机厂家，光泽偏暗，解决的方法是将塑件从模具中取出后，立即放入浸在冷水中的冷压模中冷却定型。  
原料中再生料回用比例太高，影响熔料的均匀塑化。应减少其用量。

惠州立式注塑机-百赞精密机械有限公司-立式注塑机厂家由东莞市百赞精密机械有限公司提供。东莞市百赞精密机械有限公司（[www.baizanjx.com](http://www.baizanjx.com)）在注塑机这一领域倾注了无限的热忱和热情，百赞精密机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张小姐。