

平衡机 苏州赛德克 夹爪平衡机

| | |
|------|-----------------|
| 产品名称 | 平衡机 苏州赛德克 夹爪平衡机 |
| 公司名称 | 苏州赛德克测控技术有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 吴中经济开发区盛虹路9号E幢 |
| 联系电话 | 13915500530 |

产品详情

平衡机灵敏度与精度的表述办法一直是多种多样，一般仪器外表的精度，关于幅值差错而言，夹爪平衡机，常用指示值或满量程的百分数来表明，而相位差错常费用表明。

但对平衡机来说，假如按照平衡机精度表明的不平衡指示进行校对，并运用转子的许用剩下不平衡量到达某一确定的极限以内，则关于初始不平衡量大的转子来说，这一差错显得过严，而对初始不平衡量小的转子来说，这一差错又显得很松。此外，即使有必定的幅值、相位差错，假如添加校对次数，在必定极限内剩下不平衡量也会逐渐减小，立式自动平衡机，但到达必定极限后就不能再小了。

另一方面，所谓灵敏度是指使指示外表的指示增加一个刻度所必须施加的不平衡量，采用了规则的校验转子并按规则的程序进行试验，检验结果一可达剩下不平衡量与不平衡量削减率来表明。

平衡机的常见故障原因都有哪些？

11、平衡机光电头未对正反光纸，光电头感光灯模糊，光电头位置偏斜引起角度偏移。

2、如果平衡机测量时数值波动大，甚至信号状态不稳定，首先要观察转速是否稳定：若转速不稳定，请检查光电传感期是否感应灵敏，或离感光纸太远或太近，或感光纸长度太小。感光纸宽度应大于工件感光轴颈处得1/36，或测速传感器有松动，或传感器连线未接地;若转速稳定，要仔细检查：a)摆架滚轮是否擦拭干净并加上干净机油;b)转动的工件是否连接夹持可靠，由于工件制作粗糙，连接夹具不合理造成的问题。c)平衡工件轴径不能与滚轮直径接近，圈带平衡机工件绕圈带处直径不能与电机拖动轮直径接近，否则会使信号跳动。皮带拖动工件轴颈处径跳不能过大，一般不能大于5丝，滚轮支撑处轴颈径跳不能过大，一般不能大于3丝。

3、圈带驱动平衡机测量和定标时注意读取角度方向要一致(读取角度和工件在平衡机上的旋转方向相反增大)。

平衡机常见故障处理办法

1.首先检查平衡的转子本身是否合格。

这在维修行业经常碰到的，比如一根汽车传动轴可能存在轴本身弯曲，万向节间隙过大，花键轴间隙过大，平衡机，或者凸缘叉接合处弹簧片松动，导致接合部万向节窜动等，这些问题都可能导致平衡误差大。针对弯曲的传动轴，可以用校直机进行校正，然后再平衡;凸缘叉连接的万向节窜动，导致平衡好后的转子反转180°造成新的不平衡，此时，一定要把弹簧压好，或者加铜皮坚固;万向节间隙大，可以更换;花键轴可以修复。若还是不能平衡，只有更换新的传动轴。这是一个典型事例，其它轴类也可能存在各种加工、装配带来的问题，同样出现上述故障，必须先进行检查。

平衡机-苏州赛德克-夹爪平衡机由苏州赛德克测控技术有限公司提供。苏州赛德克测控技术有限公司（www.zerodynamic.cn）为客户提供“主要经营各类先进的动平衡检测设备、振动检测设备”等业务，公司拥有“赛德克”等品牌。专注于机械加工等行业，在江苏苏州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：朱灿好。