

# 弯箍机视频 峰昌机械 济源弯箍机

产品名称	弯箍机视频 峰昌机械 济源弯箍机
公司名称	邢台峰昌机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾镇郑庄村
联系电话	18731921999

## 产品详情

### 钢筋弯箍机在使用中出现的问题

#### 折弯机失控

原因：1，脚踏开关断线或接触胶2，接触器触点棒3，跳闸开关损坏或工作头不能播放4，弯箍机型号，行驶开关头和角度调节器间隙大或行程开关损坏或接收剪辑没有信号 解决方法：1，更换电线或开关2，更换接触器3，更换或润滑4，济源弯箍机，调整停止角调节夹的位置和强

电机反转不停 原因：1，停止跳闸开关，角度调节夹松动2，停止跳闸开关损坏或无信号。

解决方法：1，弯箍机价格，调整停止角调节夹的位置，强2，更换跳闸开关或秃头。

#### 主要装置设计

##### (1)钢筋送人、压紧机构

当钢筋送入后.下排导轮由丝杠螺母机构定位到指定位置再由弹簧的作用，使其压紧钢筋。压紧钢筋后.进给电机转动使下排导轮转动.对钢筋有向前运动的动力.从而实现将钢筋送入过程。

##### (2)钢筋弯箍机构

本机构通过电机带动转盘转动.转盘盘上带有挡往.当转盘转动时挡往挡住钢筋从而实现钢筋弯箍过程。

作业时，将钢筋需弯的一头插在转盘固定备有的间隙内，另一端紧靠机身固定并用手压紧，检查机身固定，弯箍机视频，确实安在挡住钢筋的一侧方可开动。

作业中严禁更换芯轴和变换角度以及调速等作业，亦不得加油或清除。

弯曲钢筋时，严禁加工超过机械规定的钢筋直径、根数及机械转速。

弯曲高硬度或低合金钢筋时，应按机械铭牌规定换标限制直径，并调换相应的芯轴。

严禁在弯曲钢筋的作业半径内和机身不设固定的一侧站人。弯曲好的半成品应堆放整齐，弯钩不得朝上。

转盘换向时，要停稳后进行。

弯箍机视频-峰昌机械(在线咨询)-济源弯箍机由邢台峰昌机械制造有限公司提供。邢台峰昌机械制造有限公司（[www.hbfengchang.com](http://www.hbfengchang.com)）实力雄厚，信誉可靠，在河北邢台的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领峰昌机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！