

# 金属打包机卧式厂家 酒泉金属打包机卧式 成液机械液压设备

|      |                              |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 金属打包机卧式厂家 酒泉金属打包机卧式 成液机械液压设备 |
| 公司名称 | 成都成液机械设备制造有限公司               |
| 价格   | 面议                           |
| 规格参数 |                              |
| 公司地址 | 成都市郫都区团结镇仁义村6组213号           |
| 联系电话 | 17311270927                  |

## 产品详情

### 卧式液压金属打包机

买金属打包机选对品牌很重要，选金属打包机有几个要点

- 一、要看液压缸的大小，液压缸的粗细直接关系到机器的压力大小。
- 二、要看用的液压泵的大小，品牌，质量，金属打包机卧式制造商，看看是否与电机液压缸匹配，液压泵的大小直接关系到机器设备的压力和速度。
- 三、要看液压系统，看看阀块的大小以及和液压泵液压缸的匹配。

成都成液机械设备制造有限公司前身（成都强劲液压机械设备厂），于2005年成立并投产，是一家集液压机械产品设计、研发、制造、安装为一体的专业化企业。公司对每台售出设备配有售后服务电话，全天24小时接听，以保证在第壹时间到达客户现场，为所有客户排忧解难。全部产品按国家标准，一年保修，金属打包机卧式厂家直销，终身维护。

### 大型金属打包机

大型废铁打包机的控制调节装置主要由调压阀和分配阀组成。调压阀主要由一组方向阀组成。其作用是调节高压柱塞泵和低压齿轮泵的工作压力。根据打包工作的要求，当柱塞泵的压力调至27.46MPa时，打包机的总压力就能达到980kN；当齿轮泵的工作压力调至0.98MPa时，就能保证在空程中活塞的快速运动。调压阀也起着安全阀的作用，即防止油液压力过高，保护机器的安全。当来自齿轮泵的低压油液的压力超过0.98MPa时，金属打包机卧式厂家，油液就克服小弹簧的压力，顶开大锥阀流回油箱；当来自柱塞

泵的高压油液的压力超过27.46MPa时，油液就克服大弹簧的压力，顶开钢球流回油箱，这样就保证了整个液压系统的安全。调压阀的大、小弹簧均可通过调节螺丝、调节压盖来调整压力的大小。

## 打包机的维护与保养

打包机使用前务必要检查各部件，光电管是否完好无损、反光板是不是对正，如果没有对正把它对在正确的位置上，酒泉金属打包机卧式，再就是上面是不是有灰尘，如果有就清理掉上面的灰尘。检查送带轨道内有没有杂物堵塞，如果有必须清除。检查曲轴的部分是不是缺油，如果缺，必须对曲轴用蘸滴的方法进行加油，操作方式是拿一根小棍蘸油，然后慢慢的滴在轴上，切记不能直接用倒的方式流到送带轨中，油量过多会造成工作时带子打滑、不收带、打不紧带子等情况的发生。检查各部件螺丝、螺帽是否有松脱现象，有应及时拧紧。如果有缺钉少帽的情况，必须通知专业维修人员及时的进行处理。

金属打包机卧式厂家-酒泉金属打包机卧式-成液机械液压设备由成都成液机械设备制造有限公司提供。成都成液机械设备制造有限公司（[www.cdcyjxs.com](http://www.cdcyjxs.com)）是从事“卧式全自动金属打包机,卧式全自动废纸打包机,龙门式剪切机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李经理。