

# 前处理设备 前处理设备厂家直销 前处理设备厂家供应

产品名称	前处理设备 前处理设备厂家直销 前处理设备厂家供应
公司名称	河北茂云巴力机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市青县马厂镇下马厂村
联系电话	13363698696

## 产品详情

喷涂设备的喷涂目的有哪些呢?下面我们简单的了解一下：

### 1.涂装因素

涂装工程的重点是：涂装工艺和设备、涂装原料、功课环境、与涂装处理。

遭涂装原料的品质是取得优质涂层的基本上条件。涂装工艺、设备、涂装环境是充分发扬涂装原料的功能，取得优质涂层，降低制作本钱与升高经济效益的必要条件。涂装处理是确保所制订的工艺的实践，确保涂装品质的稳定、抵达涂装目标与经济效益的重点条件。

### 2、涂装重点设备

涂装重点设备分为涂装后表面预处理设备、涂漆设备、涂膜润湿与固化设备、机械化运送设备、无尘恒温恒干燥供风设备等和其它隶属设备。

#### (1)涂装表面预处理设备

#### (2)预处理的目標：

去除遭涂件所带的异物，如氧化皮、锈斑、油脂等，提供合适在涂装要求的不错基底，如磷化、氧化、钝化，以此保证涂层拥有不错的防腐功能与装饰功能。

不同类型的喷涂方式有哪些不同的优缺点呢?我们简单的看一下：

### 模式1：手动喷涂

预处理，手动喷涂，手动转移到固化炉(烘箱)高温固化 - 喷涂完成。

优点：投资少;易于保证涂层质量;只要固化炉(烤箱)的尺寸合理，前处理设备，就可以很容易地应用于各种工件(尺寸或形状)的喷涂;维护方便，维护成本低，维护技术难度低;减。它可以方便地用于小批量生产，并且可以适应更大批量生产。

缺点：当批量生产相同尺寸的工件时，工件在各种工艺之间产生的重复劳动相对劳动密集，生产不能大大增加或劳动力成本大大降低。

### 模式2：全自动喷涂线

工件悬挂在自动运行的喷射链中，使工件在运动过程中通过：在线，前处理设备厂家供应，喷涂预处理(不包括酸洗)，低温干燥，自动喷涂(机器人机器人喷涂或自动往复机)，手动灌装喷涂(自动喷涂往往会遗漏一些工件角)，高温烘道隧道固化，工件冷却，下线- 涂漆完成。

优点：当大量喷涂相同类型的工件时，它具有相当大的日常生产优势，并且随着产量的增加，单件的劳动力成本和能量消耗也减少。

缺点：小批量生产的能耗极高，也就是说，工件不能达到一定量，不能启动装配线，否则喷涂成本会增加几倍甚至几倍;它仅适用于在一定体积和形状规格范围内喷涂的工件。不规则形状或尺寸不合适的工件不能喷涂;预处理环节的维护技术难度较大，上网前仍需完成工件的酸洗工艺;维护工作复杂，维护成本高，维护技术困难，前处理设备批发零售，占地面积大。适用于长期大批量喷涂固定工件。

粉末喷涂设备是进行静电粉末喷涂所必需使用的工具之一，粉末喷涂设备能够将喷涂，回收，供粉等一系列的工艺进行有效的衔接，从而赋予粉末喷涂工艺较高的效率。

粉末喷涂设备利用静电原理来对工件进行表面处理，因此整个粉末喷涂工艺也需要一套完整的粉末喷涂设备来实施。根据粉末的喷涂方式以及粉末材料本身的可回收性。通常意义上所讲的粉末喷涂设备包括了粉末静电喷枪(喷枪控制装置)，回收装置，粉房以及供粉装置等。这几种装置的结合使用，使得整个粉末喷涂的工艺能够形成一个完整的循环过程。粉末通过喷枪喷到工件上，前处理设备厂家定做，通过回收装置回收过喷或者未曾吸附到工件上的粉末，将这部分粉末输送送到供粉装置中筛选后重新供给喷枪进行循环使用。粉末喷涂设备喷枪:依靠高压静电将粉末"输送"到待喷工件上去，它的静电性能以及空气动力性能直接影响了粉末的一次上粉率以及膜厚控制。

前处理设备-前处理设备厂家直销-前处理设备厂家供应由河北茂云巴力机械设备有限公司提供。河北茂云巴力机械设备有限公司(www.tz1288.com)位于河北省沧州市青县马厂镇下马厂村。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前茂云巴力机械在行业专用设备中享有良好的声誉。茂云巴力机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。茂云巴力机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。