

# 宁河工业废气 工业废气处理系统 耗材降低20%

产品名称	宁河工业废气 工业废气处理系统 耗材降低20%
公司名称	锐翔清源环保工程（天津）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北辰区韩家墅木材市场255号
联系电话	13132257666

## 产品详情

工业废气催化燃烧装置与吸附在废气表面的水(H<sub>2</sub>O)和氧(O<sub>2</sub>)反应生成活性羟基自由基和超氧阴离子自由基，可转化各种有机废气，如烃类、醛类、酚类、醇类、巯基、氨等。通过光催化氧化，将氮氧化物、硫化物等有机化合物和无机物VOC还原成二氧化碳(CO<sub>2</sub>)、水(H<sub>2</sub>O)等无毒无害物质。同时臭气也消失了，对废气的净化起到了一定的作用，并能有效地去除管道中的细菌和病毒，宁河工业废气，因为光催化氧化过程中不含添加剂，工业废气处理系统，因此不会产生二次污染。

催化燃烧设备选型必需优化和可靠，这为达标排放奠定了基础。因为有机废气的成份繁多，催化燃烧设备的品质直接影响安全运行和净化效果。所以，环保达标排放是另一基本原则。当然，所有催化燃烧设备功能不是全能的，净化对象的针对性极强。因此，有机废气中含有颗粒物、卤素废气、重金属等化合物，对有机催化燃烧设备均有干扰，甚至破坏净化效果。所以，工业废气处理，在进入有机催化燃烧设备前，必需把此类化合物进行彻底的净化除去。

催化燃烧是一种高效的废气处理方法，它的主要原理是用催化剂使废气中可燃物质在较低温度（通常是200-400℃）下氧化分解的净化方法。这种方法能耗少、操作简单、安全、净化效率高，非常适合化工、喷漆、绝缘材料、涂装生产等行业的应用。

催化燃烧的基本原理如下：催化燃烧借助催化剂，将有机废气在较低的起燃温度下，发生无焰燃烧，并

氧化分解为二氧化碳和水，同时放出大量热量。

有机废气温度高且有机物含量较高，通常只需要在催化燃烧反应器中设置电加热器供起燃时使用，通过热交换器回收部分净化气体所产生的热量，正常操作下就能够维持热平衡，不需要补充热量。

当有机废气的流量大、浓度低、温度低、采用催化燃烧需消耗大量的燃料时，可先采用吸附手段将有机废气吸附于吸附剂上并进行浓缩，然后通过热空气吹扫，使有机废气脱附成为高浓度有机废气（可浓缩10倍以上）后再进行催化燃烧。不需要补充热源就可以维持正常运行。

催化燃烧设备的工艺的原理是在催化剂的作用下，工业废气治理，在较低温度(250-300 )下，用有机废气将气态污染物完全氧化，去除效率可达99%以上，热回收效率可达90%以上。热回收是运用结构陶瓷的高导热指数特点做为热交换器物质，以获得较完整的能源传导率。

储热催化反应供货环保机械设备在一个固定床反应器中把放热反应和储热热交换器结合在一起热能利用率，大大提高，反应热回收率高，达到节能减排的效果。有机废气净化后的产品是无害的CO<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>O，不会造成二次污染。

针对简洁明了可逆性化学反应，因为出入口温度较低进而能够获得比优化定态实际操作更高的单趟转化率，针对繁杂反映能够改进全过程的可选择性或提升成品率，RCO催化燃烧装置机器设备内的金属催化剂选用贵重金属蜂窝陶瓷金属催化剂，具备较强催化剂的活性的特性，污泥负荷 95%左右。

宁河工业废气-工业废气处理系统-耗材降低20%(诚信商家)由锐翔清源环保工程(天津)有限公司提供。“工业废气处理设备,催化燃烧,RTO焚烧炉,除烟除尘”就选锐翔清源环保工程(天津)有限公司([www.rxqyhb.cn](http://www.rxqyhb.cn))，公司位于：北辰区韩家墅木材市场255号，多年来，锐翔清源坚持为客户提供好的服务，联系人：焦总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。锐翔清源期待成为您的长期合作伙伴！