

三轴深孔钻多少钱一台 三轴深孔钻 中捷，煤矿用深孔钻车

产品名称	三轴深孔钻多少钱一台 三轴深孔钻 中捷，煤矿用深孔钻车
公司名称	南阳市中捷数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省南阳社旗县产业聚集区南环路西段（东莞 分公司地址：中堂镇湛凤路16号）
联系电话	13923726513

产品详情

深孔钻机床是在进行深孔钻孔工序过程中专门使用的机床设备，深孔钻机床加工适用范围广，三轴深孔钻设备，具有高刚性、高精度、高速度、高效率、高可靠性、大扭矩等特点，用深孔钻机床孔钻可以节省工艺装备，缩短生产工艺周期，三轴深孔钻多少钱一台，保证制品加工质量，提高生产效率。

深孔钻机床品种齐全、规格多，有高精度数控深孔钻床、小直径深孔加工机床、枪钻机床、多轴深孔钻床、顶针深孔钻床、普通深孔钻床、四轴深孔钻床、半自动深孔钻床、司筒专用深孔钻床、圆棒深孔钻床、手动深孔钻床等。

中捷数控专注于数控深孔钻领域，自成立以来一直保持高速发展，“ZONJET”已成为业界颇具影响力的品牌，产品的设计与定位以客户需求为导向，在功能和规格上可满足不同规模和领域的用户需求，并可实行个性化定制，力求给用户创造至高的经济效益。

深孔钻的机床其实就是可以让深孔钻的工作效率更高、加工的更加精细的一种设备，三轴深孔钻定制，那么深孔钻机床的主要结构是怎么样的呢？南阳市中捷数控科技有限公司来给我们介绍一下。

- 1、床身是由优质钢制作的，比较巩固且经用，一起还运用大功率变频电机，能让机床的性能更加的稳定，操作也更简略；

2、安装了比较先进的机床数控系统，具有单独的人工智能界面，操作更简略，精度也很高；

3、采用了珠丝杆和导轨，可以满足机床加工时的高精度的要求，还采用了高压齿轮泵，可以自行的调节适宜的流量和压力；

4、床自身具有四个支撑架，这样可以提深邃孔钻加工的进级速度和精度，三轴深孔钻，还有很好的冷却设备。

南阳市中捷数控科技有限公司为保持产品技术的优势，公司广纳业内专业人才的同时，也和国内专业院校形成了良好的交流与合作关系，积极推动企业的持续发展，力求给用户创造至高的经济效益。

七轴数控深孔钻选用双螺杆双驱动方法规划，有用下降单支螺杆承受的拉力，从而提升加工精度，定位精度以及重复精度，同时提升了机床的稳定性和使用寿命，由于双螺杆双驱动的创新规划，大幅增加了主轴加工视点，相对水平方向的视点向上达 20° 、向下达 35° ，比一般单螺杆规划方法多出35%的视点规模。

机床可灵活切换钻孔及铣削形式，完成了更杂乱的加工过程，比如加工一件视点杂乱的汽车模具：先经过铣削形式对需求钻孔的端面加工成平面，小孔选用枪钻加工，较大的孔选用单管钻加工，归纳孔径规模达3~60mm，钻孔加工完后再进行攻牙等操作，工件只需一次装夹，机床主动调整视点，便能以高效的方法完成加工。

南阳市中捷数控科技有限公司产品销售及服务网络辐射全国，全程上门提供方案咨询、培训指导、产品维修等售前售后服务，协助用户合理地选择产品，科学地使用产品，共同努力顺利推进用户的宏图伟业是我们的服务宗旨。

三轴深孔钻多少钱一台-三轴深孔钻-中捷，煤矿用深孔钻车由南阳市中捷数控科技有限公司提供。南阳市中捷数控科技有限公司（www.zonjet.com/）实力雄厚，信誉可靠，在广东 东莞 的数控机床等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领中捷数控和您携手步入辉煌，共创美好未来！