

# 六轴数控深孔钻价格 中捷，枪钻深孔加工 梅州六轴数控深孔钻

产品名称	六轴数控深孔钻价格 中捷，枪钻深孔加工 梅州六轴数控深孔钻
公司名称	南阳市中捷数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省南阳社旗县产业集聚区南环路西段（东莞分公司地址：中堂镇湛凤路16号）
联系电话	13923726513

## 产品详情

深孔钻加工进程细节不漏掉，客户对质量的要求也比较高，那么深孔钻加工进程要注意哪些细节呢？南阳市中捷数控科技有限公司来给我们叙述一下，以便于我们了解。

- 1、深孔加工是处于关闭或半关闭的状态下，故不能直接观察到刀具的切削状况；
- 2、由于孔深，切屑经过的路线长，容易发生阻塞，造成钻头崩刀，因此切屑的长短和形状要加以操控，并要进行强制性排屑；
- 3、因受孔径尺寸约束，孔的长径比较大，钻杆细而长，刚性差，易产生轰动，钻孔易走偏，因此支撑导向极为重要；
- 4、一般切削进程中有80%的切削热被切屑带走，而深孔钻削只要40%，刀具占切削热的份额较大，分散迟、易过热，六轴数控深孔钻设备，刀口温度可达600度，有必要采取强制有效的冷却方式。

南阳市中捷数控科技有限公司为保持产品技术的优势，公司广纳业内专业人才的同时，也和国内专业院校形成了良好的交流与合作关系，积极推动企业的持续发展，力求给用户创造至高的经济效益。

南阳市中捷数控科技有限公司的ZJR系列六轴数控深孔钻机床冷却系统采用了远距离控制装置，可根据钻孔的大小、材料的不同、出屑情况、精度要求等，六轴数控深孔钻价格，分别调整不同的流量和压力，从而达到优化的冷却效果。

六轴数控深孔钻机床精度检测，采用英国雷尼绍公司生产的激光干涉仪进行动态检查，并根据检查结果进行动态补偿，六轴数控深孔钻定制，从而确保机床整机定位及重复定位精度，梅州六轴数控深孔钻，该系列数控深孔钻床主要用于模具行业的高难度深孔加工，为用户提供了高效率、低成本、人性化的加工工艺流程，产品一经推出就得到了广大用户的一致好评。

南阳市中捷数控科技有限公司产品销售及服务网络辐射全国，全程上门提供方案咨询、培训指导、产品维修等售前售后服务，协助用户合理地选择产品，科学地使用产品，共同努力顺利推进用户的宏图伟业是我们的服务宗旨。

ZJA系列三轴数控深孔钻厂家|ZJA系列三轴数控深孔钻价格|ZJA系列三轴数控深孔钻品牌|南阳中捷数控科技

品名：ZJA系列三轴数控深孔钻

型号：ZJA06-0606三轴数控深孔钻、ZJA10-1008三轴数控深孔钻、ZJA13-1310三轴数控深孔钻、ZJA13-1610三轴数控深孔钻、ZJA15-1612三轴数控深孔钻、ZJA16-2012三轴数控深孔钻、ZJA20-3013三轴数控深孔钻。

加工孔径范围，枪钻： 3-35mm、BTA： 18-65mm（BTA为选配）

加工深度单边可达：2500mm，长径 100；

产品特点：三坐标数控联动，全自动运行钻孔指令，细长深孔加工过程无需退刀，钻孔效率比普通钻床高达6倍以上，具有较理想的孔径精度、孔直线度、表面粗糙度等钻孔精度。

中捷数控专注于数控深孔钻领域，自成立以来一直保持高速发展，“ZONJET”已成为业界颇具影响力的品牌，产品的设计与定位以客户需求为导向，在功能和规格上可满足不同规模和领域的用户需求，并可实行个性化定制，力求给用户创造至高的经济效益。

六轴数控深孔钻价格-中捷，枪钻深孔加工-梅州六轴数控深孔钻由南阳市中捷数控科技有限公司提供。南阳市中捷数控科技有限公司（[www.zonjet.com/](http://www.zonjet.com/)）是一家从事“深孔钻,数控深孔钻,深孔钻床,深孔钻机床,管板深孔钻”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“中捷数控”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使中捷数控在数控机床中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！

