

衡水手动锯床厂家 迈普机械（苏州）

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 衡水手动锯床厂家 迈普机械（苏州） |
| 公司名称 | 迈普机械（苏州）有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 苏州市吴中区越溪街道苏旺路318号6幢 |
| 联系电话 | 13270972132 13270972132 |

产品详情

夹紧机构右虎钳固定在床身上，夹紧丝杆穿过液压夹紧油缸内孔，由丝杆连接左虎钳沿导轨左右移动，当左虎钳距离工件10-30MM时连接。手按控制面板的钳紧或钳松按钮，使工件夹紧或松开。张紧装置张紧装置是由滑板座、滑板、丝杆等组成，当要将锯条张紧时，用扭力扳手按顺时针方向旋转可张紧锯条，处于工作状态。如锯床处于长时间停机状态，扭力扳手向逆时针方向旋转锯条松开。

锯条传动安装在蜗轮箱上的电动机通过皮带轮，三角胶带驱动蜗轮箱内的蜗杆和蜗轮，带动主动轮旋转，再驱动绕在主动、被动轮缘上的锯条进行切削回转运动。锯条进给运动由升降油缸和调速阀组成的液压循环系统，控制锯梁下降速度从而控制锯条的进给（无级调速）运动。锯刷旋转在锯条出屑的地方，并随着锯条走锯的方向旋转，并由冷却泵供冷却液清洗，清除锯齿上的切屑。冷却液在底座的右侧冷却切削液箱里，由水泵直接驱动供冷却液。

液压传动系统由泵、阀、油缸、油箱、管路等元辅件组成的液压回路，在电气控制下完成锯梁的升降，工件的夹紧。通过调速阀可实行进给速度的无级调速，达到对不同材质工件的锯切需要。电气控制系统由电气箱、控制箱、接线盒、行程开关、电磁铁等组成的控制回路，用来控制锯条的回转、锯梁的升降、工件的夹紧等，使之按一定的工作程序来实现正常切削循环。润滑系统开车前必须按机床润滑部位（钢丝刷轴、蜗轮箱、主动轴承座、蜗杆轴承、升降油缸上下轴、活动虎钳滑动面夹紧丝杆）要求加油。蜗轮箱内的蜗轮、蜗杆采用30号机油油浴润滑，由蜗轮箱上部的油塞孔注入，箱盖面备有油标，当锯梁位于最低位置时，手动锯床厂家，油面应位于油标的上、下限之间。试用一个月后应换油，以后每隔3 - 6个月换油1次，蜗轮箱下部设有放油塞。

衡水手动锯床厂家-迈普机械（苏州）由迈普机械（苏州）有限公司提供。迈普机械（苏州）有限公司（www.mepchina.com.cn）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。迈普机械——您可信赖的朋友，公司地址：苏州市吴中区苏旺路318号富民工业园，联系人：潘晖。

