# 铁碳滤料催化剂

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 铁碳滤料催化剂 |
| 公司名称 | 山东普茵沃润环保科技有限公司 |
| 价格 | 1.00/吨 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省潍坊高新区新城街道金马社区健康东街9969号富潍大厦B座八层（注册地址） |
| 联系电话 | 0536-5176157 18663640492 |

# 产品详情

铁碳滤料催化剂品参数：

铁碳滤料催化剂1、 规格：2×2.5cm 比表面积：1.2㎡/g 空隙率：≥65% 物理强度：1000kg/平方厘米

容重：1.1吨/m 包装：25kg/袋或吨袋

2、 成分含量：精铁粉≥75% 精焦煤≥17% 金属催化剂≥5% 活化剂≥2%

3、 产品优势：

本产品烧结工艺是目前国内独有的炼焦工艺。1050°C高温烧结，物理强度达到1000kg/cm2，足以承受20米水柱压力；

使用过程中不会破碎粉化，独有的活化技术在保证空隙率≥65%时强度不变。

损耗低，经过上百家客户实际运行以及中山大学实验室实验验证，在pH值3-4情况下常年运行，年损耗

低于15%。

特有的烧结工艺，形成铁碳包容架构形式，铁骨架与碳链相互分散交叉；

添加多种催化元素，形成多孔式架构，克服板结、钝化现象。

4、 作用：

1、降低COD；2、脱除色度；3、去除重金属离子；4、破环断链，降低废水毒性，提高废水的可生化性，降低芬顿氧化等后续处理的成本。（这个是主要的作用）

5、 适用范围：

1、电镀线路板废水：去除重金属离子，降低COD，脱除色度，COD去除率在80%以上。

2、医药及医药中间体废水：一般采用微电解+芬顿结合的工艺，COD去除率一般20-40%之间，主要的是提高了废水的可生化性，降低了废水的毒性。

3、农药及其中间体生产废水：一般采用微电解+芬顿结合的工艺，COD去除率一般10-35%之间，主要的是提高了废水的可生化性，降低了废水的毒性。

4、橡胶助剂生产废水：主要应用于M、DM、CZ(CBS)、NS、DZ等产品生产废水中，因废水中含盐量很高，无法进行生化处理。取M废水为例，采用微电解+芬顿处理后，COD从5000-8000，都可以降到200-300以内。

5、酚醛树脂生产废水：高浓废水采用微电解+芬顿作为预处理，COD去除率在36-40%左右，原水COD约为22000。

6、糠醛生产废水：采用微电解作为预处理，水中含有大量的污染物，其主要作用是提高废水的可生化性

，COD去除率约为10%,原水COD在30000-35000之间。

7、松香生产废水：采用微电解工艺作为，主要作用为提高废水的可生化性，COD去除率20-30%。

8、香料生产废水：水质成分复杂，大分子链物质含量高，可生化性低，采用微电解+芬顿工艺结合，主要破环断链，提高废水可生化性，为后续生化处理连续稳定运行提供保障。

9、染料生产废水：染料生产废水产品种类繁多，微电解主要作用是脱除色度，降低COD，提高可生化性。一般微电解+芬顿相结合，COD去除率在40-50%左右。

10、颜料生产废水：颜料生产废水产品种类繁多，微电解主要作用是脱除色度，降低COD，提高可生化性。一般微电解+芬顿相结合，COD去除率在50%左右，有些简单的甚至可以达到90%以上的去除率。

11、高浓度精细化工：此种废水特性为水质复杂，原水COD浓度高，含盐较高，难以生化降解。采用微电解作为预处理主要作用是破环断链，提高废水可生化性。

每一种废水水质都不一样，建议通过实验取得关键数据，才能进行终方案确定。

6、 五、使用说明

1、进入微电解设施前，一定要去除废水中的较大悬浮物和油类、粘附性物质，不然会造成填料表面被附着钝化，失去反应效果。

2、控制好进微电解设施的pH值(pH=3-4)和曝气量（一般为气水比3-5:1），可根据废水的实际情况，对进水的pH值和曝气量进行微调。PH值不是越低越好，如果进水的pH值过低，会造成铁离子损耗过快，形成酸溶铁的反应而不是微电解反应了。

3、絮凝沉淀时，pH值一定要调节到位（一般为8-9），并保证沉淀时间，根据实际情况，适量添加PAM。

4、特别提示：微电解填料在使用前要注意防水防腐蚀，一旦运行通水后应始终有水保护，不可长时间暴漏在空气中，以免被氧化，影响使用。

5、微电解设施停止进水后，应停止鼓风曝气，以免填料表面生锈钝化。

铁碳滤料催化剂铁碳滤料催化剂铁碳滤料催化剂