

装配机 环盛机械技术精湛 自动装配机

产品名称	装配机 环盛机械技术精湛 自动装配机
公司名称	东莞市环盛自动化机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇袁山贝崩江西一街13号
联系电话	13537134778

产品详情

小知识：

1、选对型: 由产品及塑料决定机种及系列。由于射出机有非常多的种类，装配机因此一开始要先正确判断此产品应由哪一种注塑机，或是哪一个系列来生产，装配机例如是一般热塑性塑胶或电木原料或PET原料等，是单色、双色、多色、夹层或混色等。此外，某些产品需要高稳定（闭回路）、高精度、超高射速、装配机高射压或快速生产（多回路）等条件，也必须选择合适的系列来生产。2、放得下：由模具尺寸判定机台的“大柱内距”、装配机“模厚”、“模具最装配机小尺寸”及“模盘尺寸”是否适当，以确认模具是否放得下。模具的宽度及高度需小于或至少有一边小于大柱内距；装配机模具的宽度及高度最装配机好在模盘尺寸范围内；模具的厚度需介于注塑机的模厚之间；装配机模具的宽度及高度需符合该注塑机建议的最装配机小模具尺寸，自动装配机，太小也不行；

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市环盛自动化机械有限公司

小知识：

（1）按塑化方式分类1.

柱塞式塑料注射成型机它的混炼性很差的，装配机塑化性也不好，要加装分流梭装置。已很少使用。2. 往复复式螺杆式塑料注射成型机;依靠螺杆进行塑化与注射，装配机，混炼性和塑化性都很好装配机，使用最装配机多。3. 螺杆——柱塞式塑料注射成型机依靠螺杆进装配机行塑化与依靠柱塞进行注射，两个过

程分开来。（2）装配机按合模方式分类1.机械式2.液压式3.液压——机械式

小知识：

伺服节能系列注塑机，自动螺母装配机，配备了高性能的伺服变速动力控制系统装配机，在注塑机成型过程中对不同的压力流量，作出不同的频率输出，并对压力流量进行精确的闭环控制，实现伺服电机对注塑机能量需求的高速响应及最佳匹配和自动调整。装配机1、采用性能极佳的伺服控制器，新型线盒装配机，伺服电动机等节能器件。装配机2、灵敏的伺服控制系统，快速启动反应时间仅需0.04S。3、伺服电机与液压系统组成闭环控制，装配机相比传统机型重复精度大大提高。装配机4、减轻开装配机锁模的冲击，延长机械部件和模具的使用寿命。5、减少电力的使用，在理想工作状态下该机型比传统注塑机节电效率可达20% - 80%6、装配机系统发热量远远低于传统注塑机，节约了冷却水30%左右的用量，延长了油路密封件和液压件的使用寿命。装配机7、整行运行时噪音低，比传统注塑机明显下降。

装配机-环盛机械技术精湛-自动装配机由东莞市环盛自动化机械有限公司提供。“接线盒类设备,型号齐全,经验雄厚”就选东莞市环盛自动化机械有限公司（www.dghsjx88.com），公司位于：东莞市常平镇袁山贝崩江西一街13号，多年来，环盛机械坚持为客户提供好的服务，联系人：黄先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。环盛机械期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.jxhzdzmj.com）还是从事广东接线盒自动装螺母机，铜柱装配机，山东螺母铜柱组合机的厂家，欢迎来电咨询。

。