

惠州3L密炼机 正工机电设备厂家 密炼机

产品名称	惠州3L密炼机 正工机电设备厂家 密炼机
公司名称	东莞市正工机电设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇厚街村石角路133号
联系电话	13431114914 13431114914

产品详情

小型密炼机助剂

小型密炼机聚烯烃填充母料使用的助剂品种主要是分散剂和表面处理剂。分散剂的作用是改善母料加工流动性，有利于母料在基体树脂中更均匀地分散。常用的分散剂有：白油（液体石蜡）、石蜡、邻苯二甲酸二辛酯（BOP）、低相对分子质量聚乙烯（聚乙烯蜡）及硬脂酸等。常用分散剂的主要性能，可以根据填料和载体树脂的性能特征选择使用。

小型密炼机表面处理剂可以改变无机填料表面活性，使之由亲水性转化为亲油性，以利于和载体树脂混合，主要有偶联剂和硬脂酸两类，为了产品分散性更好，更光亮可以添加EBS，密炼机，流动改性剂等。

小型密炼机在运行过程中出现漏水的根本原因

密炼机是一种设有一对特定形状并相对回转的转子、在可调温度和压力的密闭状态下间隙性地对聚合物材料进行塑炼和混炼的机械，主要由密炼室、转子、转子密封装置、加料压料装置、卸料装置、传动装置及机座等部分组成。

密炼机漏水如果漏水，首先应该检查生产原料是否含有大量水分，如果没有就应该见车是否胶口完善，再试试转子、密炼室、卸料门、压锤，观查漏水位置。

密炼机是很难漏水的，出现这种情况的主要原因就是碳黑的原因，因为碳黑会吸收空气中的水分，惠州实验室密炼机，混炼温度100度左右会产生大量水气，排胶时累积成水会误以为是密炼机漏水，消除水气的方式是每次混炼过程中提升加压盖数次把水气排掉，这样就不会有水了。

1. 环境污染大大改善过去在密炼机周围，惠州小型密炼机，散落的炭黑粉尘，有时厚厚一层。密炼机操作人员从头到脚都是乌黑的，走到那里就散落到那里。现在，在正常生产条件下，密炼机周围操作人员

的污染状况已大大改观。

2. 密炼机混炼效率提高由于上辅机的机械化和自动化，除生胶还要人工搬到胶料称上称量外，惠州3L密炼机，炭黑、填料、油料均可自动称量和投料。在40~60r/min的密炼机上，生胶等的投料可在10~20秒完成，炭黑的投料一般可在15~40秒完成，油料的注入一般需10~20秒不等。这样在40r/min的270型密炼机上母炼胶混炼的周期大约为180秒，投料时间在40~60秒，约占混炼周期的1/4~1/3。

3. 混炼胶质量稳定提高过去由于人工投料，其一，投入物料时有散落，有时还较多，影响胶料配方的准确；其二，投入物料的时间有时长有时短，影响到混炼工艺规程的准确执行。这些都给混炼胶质量带来波动。在上辅机自动投料后，混炼胶质量稳定性明显提高。

惠州3L密炼机-正工机电设备厂家-密炼机由东莞市正工机电设备科技有限公司提供。惠州3L密炼机-正工机电设备厂家-密炼机是东莞市正工机电设备科技有限公司（www.b5668.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：黄运权。