

洗沙细沙回收机多少钱一台 百洪机械价格实惠

产品名称	洗沙细沙回收机多少钱一台 百洪机械价格实惠
公司名称	东莞市百洪机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市清溪镇大利村科技路东三街一号B栋一楼1号
联系电话	13612708868

产品详情

百洪机械公司洗沙细沙回收机突出的优势

突出优势

- 1.降低低细沙流失量，提高经济效益的同时降低了对环境的污染。
- 2、振动筛采用聚氨酯筛网，聚氨酯筛网较其它类型筛网寿命更长，且不易堵孔。
- 3、旋流器内衬聚氨酯，提高了整个装置的使用寿命，可顺利完成料浆浓缩，液体澄清等工作。
- 4、细砂得到充分回收，减少沉淀池的工作量，降低了沉淀池的清理成本。
- 5、借鉴世界先进制造工艺，数字化分析各部件运行情况，内部结构精密，设备使用寿命大大延长。
- 6、经过多次现场试验和改进，精简多余部件，设备整体结构简洁高效，回收能力强，操作和维护方便，运营费用低。
- 7、专业工程师可根据用户的不同要求，设计合理的解决方案。
- 8、设备参照国家环保标准，噪音低，施工环境完全符合环保要求。

工作原理：专用离心渣泵将清洗槽内的砂水混合物输送至旋流器，离心分级浓缩的细砂经沉砂嘴提供给振动脱水筛，经振动筛脱水后，细砂与水有效分离，少量细砂，泥等经返料箱再回到清洗槽，于旋流器回流的混合液产生混合，再次被送至旋流器分离。当清洗槽液面过高时，经出水口排出。可通过改变离心泵转速、改变砂浆浓度，调节溢流水量，更换出砂嘴来实现细度模数调整，从而完成清洗

、脱水和分级三种功能

面对日渐扩大的市场需求，百洪公司秉着专业、热情、开放、诚信的态度，期待着广大客户的选择，并时刻准备着为您提供最热忱的服务。公司对提供的产品和服务全过程监控。

百洪公司洗沙细沙回收机安全操作措施

制定好的安全操作措施，合理规避洗沙细沙回收机因操作失误出现的设备机人员伤害，安全生产应作为每个操作人员理应首要注意的问题。洗沙细沙回收机安全操作措施：

- 1) 生产区域的各线路系统布局合理，切勿出现凌乱，正确放置作业现场的电源线路。
- 2) 做好洗沙细沙回收机开机前的运行检查，开机试运行，确保各部件运行平稳后，在进行投料回收，停机时切勿在往回收机添加物料。
- 3) 开机前，注意查看设备内外部各部份有无出现磨损、缺失，对需要进行修复的部位及时修整。观察设备连接处是否出现松动，对其及时加固。对因残渣、灰尘等杂质影响设备作业的，应及时清理。
- 4) 在每次生产作业后，要注意洗沙细沙回收机内部余料是否排空，待余料排空后再停机切断电源。
- 5) 在配置设备的变压器时注意多增加设备电压。
- 6) 注意在投料过程中，物料的投放量不得超过回收机的生产率，以免导致超负荷作业，严重时会引起电机过热损坏电机。

了解以上安全措施，百洪公司可使用户在操作使用洗沙细沙回收机中避免许多错误，这不仅保证了设备的正常运行，对于机器和操作人员自身而言也是有利的。

百洪机械洗沙细沙回收机故障排除方法

在日常作业中，洗沙细沙回收机在使用中如果不合理，保养维护不到位等，都会出现一些小故障，东莞百洪机械为你解决：

- 1、在使用过程中，首先洗砂量逐渐减少了或者有漏砂现象，可能那就是砂网的问题了：砂网损耗破坏或者砂网固定螺栓从中脱落了，检查故障后要随即进行排查并解决此类问题，及时维修砂网或者把它更换掉，若砂网固定装置中螺栓松动了，将螺栓螺丝重新固定好就能恢复生产了。
- 2、还会出现机身振动过大的生产现象，产生这种问题的原因可能是螺栓有松动或者轴承底座螺栓松动现象，解决此类问题的方法：检查螺栓松紧情况，并将其有松动现象的紧固好。

3、出现传动装置在生产过程中产生巨大的噪音时，产生问题及解决方案：旋转齿轮的润滑点没有起到良好的润滑作用，齿轮间 链接不紧密。齿轮中的的润滑点应加足润滑油使其充分润滑，并检查调节减速机地脚螺栓出现问题并将螺栓紧固使其能正常工作。

以上为总结了洗沙细沙回收机在使用过程经常出现的问题以及解决方法，想要了解更多有关细砂回收、砂石洗选设备的相关型号以及报价，可以联系百洪机械。