

液压剪板机供应商 剪板机供应商 基业智能专业制造厂家

产品名称	液压剪板机供应商 剪板机供应商 基业智能专业制造厂家
公司名称	福建基业智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市晋江市金井镇钞岱村溪东区55号
联系电话	18016658197

产品详情

液压剪板机系统维护完全篇

日后维护：

- 1、操作者必须熟悉剪板机的结构和性能。剪板机为多数人同时操作，因此必须有专人负责指挥生产。
- 2、切忌将手伸入上下刀片之间，液压剪板机供应商，以免发生事故。
- 3、一切杂物工具，请勿放在工作台上，以免轧入刀口造成事故。
- 4、应定期检查刀口锋利情况，如发现刀口用钝，应及时磨利或调换，刀片之磨利只需磨利刀片的厚度。
- 5、应定时检查剪板机各部分，以保持机器及周边场地清洁，电缆绝缘良好。
- 6、装于油泵吸油口上的网式滤油器应经常检查清洗，使滤油器保持应有的通油量。若滤油器被堵塞，通油量减小，将使油泵吸空，影响油泵的寿命。
- 7、回程缸压力低时，可对回程缸进行充气。

(福建基业智能专业研发、生产、销售)

解剖折弯机弯曲件边长

折弯机弯曲件边长是多少呢，下面我就来看一下关于它的相关知识，自动剪板机供应商，下面我就来开一下吧。

假设沿着一张5×10英尺的10-gauge低碳钢板弯曲90°，折弯机大概必须额外施加7.5吨压力把钢板顶起来，而操作者必须为280磅重的直边下落作好准备。制造该零件可能需要好几个身强力壮的工人甚至一台起重機。折弯机操作者经常需要弯制长边零件，却意识不到他们的工作有多么费劲。

关于折弯机弯曲件边长的基本知识就为大家说到这里了，希望对对大家的工作有一定的帮助。

(福建基业智能专业研发、生产、销售)

一、目的

为了规范作业员的工作行为，确保人机安全。防止由于人为的疏忽造成的产品的返修、报废，推动作业的标准化、规范化。

二、内容

- 1.组长在分配工作任务时，要根据作业员的技能、经验，并将该产品的加工注意事项、产品的品质要求向作业员交代清楚。
- 2.作业员在接收到组长分配的生产任务后，须按润滑系统加油。检查机床的防护、信号装置完好可靠后，品牌剪板机供应商，方可试车运行。
- 3.禁止使用剪床剪超厚、淬了火的钢、高速钢、合金工具钢、铸铁及脆性材料。
- 4.在换刀片后，根据材料薄厚调节刃口间隙，刀片应紧固牢靠，在刀片紧固后应先攀车试验一个行程，以免刃口撞击损坏机床。
- 5.送料时要注意手指安全，特别是一张板料剪到末了时，不要将手指垫在板料下送料或将手指送入刃口。最后一段料头不够200mm不准剪切。严禁两人在同一剪床上同时切两件材料。
- 6.开车中不许修理或擦试机床，机床台面上不许放工具或其它物件。
- 7.设备应有专人负责，未经批准不得任意使用。
- 8.工作结束后，应切断电源，擦净机床，剪板机供应商，清理工作地点。
- 9.发生人身设备事故，应保持现场，并报告有关部门。
- 10.做好工作区域的“5S”。

三、剪板机维护保养的方法

- 1.严格按照操作规程进行操作。
- 2.每次开机前按润滑图表要求定时、定点、定量加润滑油，油应清洁无沉淀。
- 3.电动机轴承内的润滑油要定期更换加注，并经常检查电器部分工作是否正常安全可靠。
- 4.定期检查三角皮带、手柄、旋钮、按键是否损坏，磨损严重的应及时更换，并报备件补充。

5.严禁非指Ding人员操作该设备，平常必须做到人离机停。

如发现异常情况，应马上通知质检或班组长负责解决，不良品请挑选出并与合格品区分开单独摆放，待质检或班组长通知再做让步接收，返工或报废处理(确认人员确认后需在生产记录单上注明原因并签名，以便后续查询)。

液压剪板机供应商-剪板机供应商-基业智能专业制造厂家由福建基业智能科技有限公司提供。福建基业智能科技有限公司（www.fjjyzn.cn）是一家从事“数控剪板机,数控折弯机,数控冲床,数控激光切割机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“基业智能”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使基业智能在机械及工业制品项目合作中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！