

# 不锈钢弯头 华腾管件公司 不锈钢弯头厂家

产品名称	不锈钢弯头 华腾管件公司 不锈钢弯头厂家
公司名称	河北华腾管件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	孟村回族自治县牛进庄乡塔上村
联系电话	13131792285

## 产品详情

### 不锈钢弯头应用优势不锈钢弯头

#### 不锈钢弯头应用优势

不锈钢弯头是弯头管件中的一种，具有不同的角度和含量的弯头，充分展现一定的竞争优势。不锈钢弯头具有优异的耐腐蚀性。不锈钢表面薄而坚固的氧化膜使不锈钢在所有水质中都具有优异的耐腐蚀性，即便地埋也具有优良的耐腐蚀性。因此它适用于各种水质，除了消毒灭菌，不需要对水质进行控制。同时，也没有腐蚀和超标的渗出物，能够保持水质纯净卫生，杜绝二次污染，能经受高达每秒30米的高水流冲击。不锈钢弯头连接强度高，抗振动，将连接部位做牢固，避免了“活接头”松动的可能性，施工便利快捷，避免了现场焊接作业和套丝作业，不锈钢弯头的使用寿命长。实地腐蚀试验数据标明，不锈钢弯头使用寿命可达100年。

不锈钢弯头加工是凭借常规或者是专用冲压装置的动力，使得板料在模具里面可以直接承受变形力并且进行变形，从而取得必定形状、尺度与功用的商品零件的出产技能。板料、模具及其装置是冲压加工的三要素。因为不锈钢弯头管材具有内壁润滑、热媒活动阻力小、耐酸碱、运用寿命长、装置便利等优越性。近几年来，在供暖系统中被广泛的运用，国标冲压弯头做为新一代的采暖专用管材正渐渐地变成采暖商场的主流商品。通常情况下是根据组对点固的半成品出厂，焊接不锈钢弯头，现场施工根据管道焊缝等级进行焊接，因而也被称之为两半焊接弯头。不锈钢管道的稳定性能有效防止因材质原因而产生的污染。不锈钢管道强度高，能经受较强的振动与冲击，不锈钢弯头，具有不漏水、不爆裂、防火、抗震的特点。

### 冲压不锈钢弯头介绍种类不锈钢弯头

冲压不锈钢弯头是采用与管材相同材质的板材用冲压模具冲压成半块环形弯头，然后将两块半环弯头进行组对焊接成形，国标不锈钢弯头，冲压弯头的焊接需要按照一定的工序进行生产和加工，一般冲

压弯头中含碳量较高则硬度越大，强度也越高。

冲压不锈钢弯头多适用于石油、天然气、化工、水电、建筑和锅炉等行业的管路系，因为冲压弯头的适用范围非常广其成型工艺过程是非常复杂的，需要根据不同的材质和用途进行焊接，在一定的压力下进行逐渐成形。

弯头按照连接方式分为对焊弯头、承插焊弯头、螺纹弯头、法兰弯头。下面分别介绍这几种弯头：

对焊弯头参照标准GB/T12459-2017与GB/T13401-2017执行。里面分为无缝管件和对焊管件。规格范围DN15至DN1500。45°弯头分为长半径（1.5D）和3D；90°弯头分为长半径（1.5D）、短半径（1D）、长半径异径（没用过）、3D。另外弯头的曲率半径不拘泥于表中所列的几种，也可根据实际项目采用不同的曲率半径。比如说5D、6D等；

冲压不锈钢弯头是采用与管材相同材质的板材用冲压模具冲压成半块环形弯头，然后将两块半环弯头进行组对焊接成形，冲压弯头的焊接需要按照一定的工序进行生产和加工，一般冲压弯头中含碳量较高则硬度越大，强度也越高。

冲压不锈钢弯头多适用于石油、化工、水电、建筑和锅炉等行业的管路系，因为冲压弯头的适用范围非常广其成型工艺过程是非常复杂的，需要根据不同的材质和用途进行焊接，在一定的压力下进行逐渐成形，那一般冲压弯头的工艺特点有哪些呢？

- 1、冲压可加工出尺寸范围较大，形状较复杂的零件，如小到钟表的秒表，大到汽车纵梁，不锈钢弯头厂家，覆盖件等，加上冲压时材料的冷变形硬化效应，冲压的强度和刚度均较高。
- 2、冲压一般没有切屑碎料生成，材料的消耗较少，且不需其它加热设备，因而是一种省料，节能的加工方法，冲压件的成本较低。
- 3、冲压时由于模具保证了冲压件的尺寸与形状精度，且一般不破坏冲压件的表面质量，而模具的寿命一般较长，所以冲压的质量稳定，互换性好，具有“一模一样”的特征。

不锈钢弯头-华腾管件公司-不锈钢弯头厂家由河北华腾管件有限公司提供。“中频弯管,弯头,法兰,三通,大小头”就选河北华腾管件有限公司（[www.htgjyxgs.com](http://www.htgjyxgs.com)），公司位于：孟村回族自治县牛进庄乡塔上村，多年来，华腾管件坚持为客户提供好的服务，联系人：刘经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。华腾管件期待成为您的长期合作伙伴！