

工业电磁加热控制器厂家 电磁加热控制器厂家 科渡节能设备

产品名称	工业电磁加热控制器厂家 电磁加热控制器厂家 科渡节能设备
公司名称	东莞市科渡机电设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇林村北站鲤牙塘工业区
联系电话	13600262459

产品详情

电磁加热控制器厂家节能节电，首先我们要强调的是节约而已，它不能创造出新的能源。理论上讲传统的加热圈里外各传递一半的热量，那么我们说耗散在空气中的也就是50%，所以说理想状态下的高节电率也就是50%，但是我们都知，可能有50%，所以我们说正常情况下的节电率应该是40%左右。我们节能的电磁加热技术是通过电磁感应原理使金属料筒自身发热，并且可以根据具体情况在料筒外部包裹一定厚度的隔热保温材料，这样就大大减少了热量的散失，提高了热效率，因此节电效果十分显著，挤出机电磁加热控制器厂家，可达30%~75%。

电磁加热的基本原理是：导磁金属在高频交变磁场中，金属内部电子产生交变电子涡流，电磁加热控制器厂家，从而生成大量的焦耳热，以加热或熔化金属。电磁加热是一种被加热体通过自身发热、内部进行热传导的非接触式加热方式。

电磁加热有这么多的优点，我们尝试把电磁加热技术引入到卷烟机搓烟轮加热上，经过两年多的努力，研制开发出适合特点的电磁电源及相关器件。

生产过程中使用电磁加热控制器厂家应注意问题：

- 1、高温线怕磨。请让高温线远离震动的机台，避免机台震动磨损高温线造成漏电断路；
- 2、高温线怕水。高温线吸水，不防水，高温线圈上不要烘晒湿衣服，请远离水槽，进水后线圈会短路、

漏电，工业电磁加热控制器厂家，还会造成加热主板烧掉等严重故障80kw电磁加热器。也不用要带水的湿手去摸加热线圈，会引起漏电，造成人身安全事故。

3、螺筒上不要再扣放其它的装饰铁护板。因为高温线圈在给螺筒加热的同时也会给装饰护板加热，造成不必要的电能浪费，还会导致护板温度很高。

4、预热温度到达设定温度后，还要等待至少30分钟，水造粒机电磁加热控制器厂家，待螺筒、三通、模头内部的原料充分受热溶化后方可开机。

5、换网或临时停车的时候，请将一区的拨动开关关闭，避免因为加热太快引起的料口化料的现象。

工业电磁加热控制器厂家-电磁加热控制器厂家-科渡节能设备由东莞市科渡机电设备科技有限公司提供。“电磁感应加热设备的公司,节能加热设备改造部”就选东莞市科渡机电设备科技有限公司（www.keda17.com），公司位于：东莞市塘厦镇林村北站，多年来，科渡节能坚持为客户提供好的服务，联系人：刘小东。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。科渡节能期待成为您的长期合作伙伴！