

Q500CFD焊接性能Q500CFE现货切割

产品名称	Q500CFD焊接性能Q500CFE现货切割
公司名称	舞钢市坤达钢铁销售有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河南省平顶山市舞钢市垭口中心路西段6号院
联系电话	0375-3300056 15203750895

产品详情

一、Q500CF规定了低焊接裂纹敏感性高强度钢板的牌号、订货内容、尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书等。

本标准适用于厚度5mm~100mm的低焊接裂纹敏感性高强度钢板-

Q500CFD/ Q500CFE订扎，切割下料加工

二、Q500CF主要用于制作对焊接性要求高的水电压力钢管、工程机械、铁路车辆、桥梁、高层及大跨度建筑等。低焊接裂纹敏感性高强度钢带亦可参照执行本标准。

三、Q500CF牌号表示方法

钢的牌号由代表屈服强度的汉语拼音字母（Q）、规定屈服强度最小值、国际上代表低焊接裂纹敏感性的英文字母CF(crak free的缩写)及质量等级符号（C、D、E）组成。如Q500CFC。

四、Q500CF牌号及化学成分

1) 牌号及化学成分

2) 钢的牌号及化学成分（熔炼分析）应符合表1的规定。

3) 为改善钢板的性能，供方可添加表1以外的合金元素，具体含量应在质量证明书中注明。

4) 成品钢板化学成分的允许偏差应符合GB/T222的相应规定。

五、Q500C冶炼方法钢由转炉或电炉冶炼，并应进行炉外精炼。

六、Q500CF交货状态

钢板的交货状态为热机械控制轧制 (TMCP)、TMCO+回火或淬火+回火,具体交货状态由供需双方商定并在合同中注明。

七、Q500CF表面质量

- 1) Q500CF钢板表面不得有气泡、结疤、裂纹、折叠、夹杂和压入的氧化铁皮。钢板不得有分层。
- 2) Q500CF钢板表面允许有不妨碍检查表面缺陷的薄氧化铁皮、铁锈、由压入氧化铁皮脱落所引起的不显著的表面粗糙、划伤、压痕及其他局部缺陷,但其深度不得大于厚度公差之半,并应保证钢板的最小厚度。
- 3) Q500CF钢板表面缺陷允许修磨清理,但应保证钢板的最小厚度,清理处应平滑无棱角。

八、表1 Q500CF化学成分(质量分数)/%a,b

牌号质量等级 C C Si Mn P S Cr Ni Mo V Nb Ti B

不大于

Q500CF C 0.09 0.50 1.80 0.020 0.010 0.50 1.50 0.50 0.080 0.100 0.050 0.0030

D 0.018 0.010

E 0.015 0.008

表2

Q500CF焊接裂纹敏感性指数(不大于) Pcm/%

厚度/mm

50 >50-60 >60-75 >75-100

Q500CF 0.20 0.20 0.22 0.24