

## 【西铁城走心机】Cincom L32

产品名称	【西铁城走心机】Cincom L32
公司名称	津特机械贸易（上海）有限公司苏州分公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区越溪吴中大道2288号6幢B1栋102室 (注册地址)
联系电话	13801540864 18551546949

## 产品详情

产品说明 主轴箱移动型CNC自动车床 Cincom L32 采用最新的模块设计，提供最适于需求的自动车床 畅销品L32采用模块设计，产品阵容共包括4种型号。可根据加工需要选择功能，自由地进行组合。通过引入模块化设计，实现单体最佳规格 从简单加工到复杂处理，均能灵活应对 通过简单的操作就可进行导套式和无导套式的切换

### 机床规格

型号L32 VIII L32 IX L32 XL32 XII 最大加工径32mm 最大加工长度GB机320mm/1次装夹GBL机工件直径×2.5/1次装夹 主轴最大钻孔直径12mm 主轴最大攻丝直径(攻丝、板牙)M12(攻丝切削) 主轴通孔直径39mm 主轴旋转速度Max.8,000min<sup>-1</sup> 背面主轴最大夹持直径32mm 背面加工最大钻孔直径10mm 背轴最大攻丝直径M10(攻丝切削) 背面主轴旋转速度Max.8,000min<sup>-1</sup> 背面刀具台旋转刀具最大钻孔直径8mm 背面刀具台旋转刀具最大攻丝直径M6(攻丝切削) 背面刀具台旋转刀具旋转速度Max.6,000min<sup>-1</sup> 对向刀具台旋转刀具最大钻孔直径注) 所有型式均为OP8mm 对向刀具台旋转刀具最大攻丝直径注) 所有型式均为OPM6(攻丝切削) 对向刀具台旋转刀具旋转速度注) 所有型式均为OPMax.6,000min<sup>-1</sup> 背面刀具台旋转刀具最大钻孔直径OP8mm 背面刀具台旋转刀具最大攻丝直径OPM6(攻丝切削) 背面刀具台旋转刀具旋转速度OPMax.6,000min<sup>-1</sup> 刀具安装数量Max.30Max.36Max.44Max.40 刀具尺寸车刀 16mm 快速进给速度X1轴32m/min X2轴32m/min Y1轴32m/min Y2轴-24m/min Z1轴32m/min Z2轴32m/min 电机主轴驱动用3.7/7.5kW 排刀旋转刀具主轴驱动用1.0kW 背面主轴驱动用2.2/3.7kW 对置旋转刀具主轴驱动用1.0kW 注) 所有型式均为OP 背面刀架台主轴驱动用OP1.0kW 切削油用0.25kW 输入功率13.2kVA 中心高度1,050mm 重量2,900kg