

【西铁城走心机】Cincom L20

产品名称	【西铁城走心机】Cincom L20
公司名称	津特机械贸易（上海）有限公司苏州分公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区越溪吴中大道2288号6幢B1栋102室 (注册地址)
联系电话	13801540864 18551546949

产品详情

产品说明

置旋转刀具关系，VIII、IX型无设定，X、XII型可选择设定。注2：背面旋转刀具关系，VIII、IX型可选择设定，X、XII型为标准设定。

主轴台移动形CNC自动旋盘Cincom L20畅销品L20采用模块设计，实现了系列化L20采用模块设计，从性价比出色的5轴机到搭载着与B轴相对配置刀架Y轴的高端机，产品阵容共包括4种型号。通过引入模块化设计，实现单体最佳规格。从简单加工到复杂处理均能灵活应对采用L系列特点之一的水平工具格局，丰富多样的刀具配置拓宽了加工范围可通过简单操作切换导套模式和无导套模式。降低运作成本 产品

规格型号L20VIII L20IX L20XL20XII最大加工径20mm最大加工长度GB机200mm/1次装夹GBL机工件直径 \times 2.5mm/1正面最大钻孔直径10mm正面最大攻丝直径(攻丝，板牙)M8主轴贯通孔直径26mm主轴旋转速度Max.10,000min⁻¹排刀旋转刀具最大钻孔直径8mm排刀旋转刀具最大攻丝直径M6排刀旋转刀具转速Max.6,000min⁻¹对向刀具台旋转刀具最大钻孔直径 注1-5mm (OP) 对向刀具台旋转刀具最大攻丝直径

注1-M4 (OP) 对向刀具台旋转刀具旋转速度

注1-Max.7,500min⁻¹ (OP) 背面刀具台旋转刀具最大钻孔直径

注25mm (OP) 5mm背面刀具台旋转刀具最大攻丝直径 注2M4 (OP) M4背面刀具台旋转刀具旋转速度

注2Max.7,500min⁻¹ (OP) Max.7,500min⁻¹背面主轴最大夹持直径20mm背面主轴工件最大伸出量30mm背

面加工最大钻孔直径8mm背轴最大攻丝直径M6背面主轴旋转速度Max.8,000min⁻¹刀具安装数量Max.37Ma

x.33Max.44Max.40刀具尺寸车刀 12mm (13mm、 16mm) 刀具安装夹25mm (GDS107,210) 19.05mm

快速进给速度全轴(Y2轴以外)32m/minY2轴-8m/min-8m/min电机主轴驱动用2.2/3.7kW排刀工具主轴驱动1.

0kW背面刀具台旋转刀具驱动用 注20.75kW (OP) 0.75kW对向刀具台旋转刀具驱动用 注1-0.75kW (OP)

背面主轴驱动用0.75 / 1.5kW切削油用0.4kW输入功率7.3kVA中心高度1,050mm重量2,350kg2,400kg注1：对