

五轴深孔钻价格 苏州五轴深孔钻 中捷，深孔枪钻加工

产品名称	五轴深孔钻价格 苏州五轴深孔钻 中捷，深孔枪钻加工
公司名称	南阳市中捷数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省南阳社旗县产业集聚区南环路西段（东莞 分公司地址：中堂镇湛凤路16号）
联系电话	13923726513

产品详情

深孔钻是一款专门用于加工深孔的钻头，其可分为外排屑和内排屑两类，下面南阳市中捷数控科技有限公司来给大家讲述一下深孔钻加工的常见问题和解决方法，希望对大家有所帮助。

- 1、同轴度不好：调整机床主轴与钻套的同轴度，采用合适的钻套直径；
- 2、切削速度过低，五轴深孔钻生产厂家，进给量过大或不均匀：采用合适的切削用量；
- 3、刀具几何形状不合适：改变切削刃几何角度与导向块的形状；
- 4、切削液不合适：选用合适的切削液并改善过滤情况；
- 5、切屑粘结：降低切削速度，避免崩刃，换用极压性高的切削液，并改善过滤情况，提高切削液的压力、流量；
- 6、断屑不好，切屑排不出：改变断屑槽的尺寸，避免过长、过浅，及时发现崩刃情况，并更换，加大切削液的压力、流量，采用材料组织均匀的工件。

南阳市中捷数控科技有限公司位于河南省南阳市，是南阳市发展重点工业项目的企业之一，拥有占地500

00平方米，生产用地面积30000平方米的花园式现代化工厂，公司设立在南阳、东莞两个地方，综合南北各方资源优势，集产品研发、制造及售后服务于一体，形成多方位的价值服务体系。

三轴深孔钻开始普及模具加工，并逐渐涉及其他金属加工领域，随着科学的不断创新发展，七轴数控深孔钻的应用开始崭露头角，自数控深孔钻的问世以来，凭借效率、精度、深度等独特的优势，彻底颠覆了传统的深孔加工方式。

数控深孔钻在细长孔有着良好的表现，随着数控机床技术日趋成熟，中捷公司研发的卧式数控深孔钻的单边钻孔深度至高可达3000mm，几乎可以解决模具领域中所有钻孔中的深度需求。

南阳市中捷数控科技有限公司主营产品有：三轴数控深孔钻，四轴多功能深孔钻，五轴钻铣中心，轴类深孔钻以及其他特种行业专用深孔钻；经过多年的研发改进，推陈出新，产品在加工精度、机床稳定性、人性化设计等技术性能方面均处行业先进水平。

在常规的深孔加工过程中，将工件固定在机床的工作台面上，刀具在工件的端面进行垂直于端面的方向钻孔，然而当工件出现多个端面需要钻孔，甚至是非垂直端面的方向钻孔时，只能手动将工件调换位置或者调整工件角度来适应机床的加工方式。

重新校对工件又将面临时间的浪费，以及二次装夹造成精度偏差的问题，更有可能因为角度的误差造成工件报废的风险，七轴深孔钻不仅突破了多角度数控钻孔难题，更提供多功能解决方案，机床集铣、攻牙、枪钻、单管钻加工为一体，让传统的需要多种机床配合才能完成的生产工序变得更简单，深孔钻又一次改变了深孔的加工方式。

南阳市中捷数控科技有限公司设立在南阳、东莞两个地方，综合南北各方资源优势，五轴深孔钻价格，集产品研发、制造及售后服务于一体，苏州五轴深孔钻，形成多方位的价值服务体系，五轴深孔钻多少钱一台，自成立以来一直保持高速发展，“ZONJET”已成为业界颇具影响力的品牌，欢迎大家来电洽谈业务，我们竭诚为您服务！

五轴深孔钻价格-苏州五轴深孔钻-中捷，深孔枪钻加工由南阳市中捷数控科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。南阳市中捷数控科技有限公司（www.zonjet.com/）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为数控机床具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!